

ZIN2

TRAJNA ZAŠČITA S HLADNO GALVANIZACIJO NA OSNOVI CINKA

- Mikronizirani delci cinka ustvarjajo izjemno visoko učinkovito zaščitno prevleko s hladno galvanizacijo.
- Izredno dolgotrajna in vzdržljiva zaščita.
- Korozijska zaščita na solno sprejni test 240 in 480 ur.
- Odobreno od TÜV-Rheinland / Nemčija.
- Zmogljiva adhezija zaradi epoksi modificiranega alkida in 100% čistega cinkovega praška.
- Zelo visoka prekrivnost.
- Odličen za popravilo toplo pocinkanih obdelanih delov.
- Ustavlja rjavenje- preprečuje korozijo z učinkom katodne zaščite.
- Odličen oprijem na vseh vrstah kovin.
- Lahko ga prebarvamo.
- Po nanosu omogoča točkovno varjenje.
- Trda in fleksibilna površina - se ne lušči.



Opombe

Vsi opisi uporabe in pripadajoče upodobitve so neobvezni. Podani so v prepričanju, da so pravilni. Vsak uporabnik pa mora sam preizkusiti primernost posameznega izdelka za predvideno uporabo. Podjetje Tech-Masters ne zagotavlja, da so informacije točne in popolne in odklanja vsako odgovornost v zvezi z uporabo opisanih izdelkov. Podjetje Tech-Masters odgovarja le za obveznosti, ki so navedene v standardnih prodajnih pogojih za določeni izdelek. Podjetje Tech-Masters ne odgovarja za posredno škodo, ki nastane s prodajo in preprodajo, z uporabo in napačno uporabo izdelka.

ZINC 240

Splošne informacije

ZINC 240 je edinstvena vrhunska formula epoksi modificirane alkične smole in 100% čistim cinkovim prahom. ZINC 240 ustvarja na vseh kovinah zelo elastičen, visoko odporen in trpežen cink-smolnat premaz, ki nudi odlično zaščito pred korozijo z elektrokemičnim učinkom.

Tudi če je nanešena prevleka opraskana ali poškodovana, bo ZINC 240 zagotovil zaščito pred korozijo z učinkom katodne zaščite med cinkom in kovino ter netopnimi alkalnimi produkti (cinkove soli), ki razvijajo in ščitijo površino pred korozijo.

Tehnični podatki

Agregatno stanje: Aerosol
Barva: siv
Vonj: značilnost
Temperatura nanašanja: +10°C do +25°C
Delovna temperatura: - 50°C do +130°C
Začetno vrelišče in območje vrelišča: -24,8 °C
Temperatura samovžiga: 465 °C
Zgornje/spodnje meje vnetljivosti ali eksplozivnosti: 1 - 13 Vol-%
Plamenišče pri 20°C: -41°C
pH: zmes je nepolarna/aprotična
Parni tlak pri 20°C: 5000 hPa
Gostota pri 20°C: 1,042 g/cm³
Vsebnost organskih topil: 64,5%
Vsebnost suhe snovi: 34,2 %
Hitro sušič, brez por

Prašno suh pri 20°C: po 5-7 minutah
Pokritost: dvoslojna prevleka (20°C in 50% relativna vlaga): pribl. 4 m²
Se lahko prebarva:
po min. 6 urah za standardne barve,
po 24 urah za barve z visoko vsebnostjo topil
Odpornost na solno sprejni test DIN EN ISO 9227 NSS:
2-slojni premaz (30-50µm): min. 240h
3-slojni premaz (70-90 µm): min. 480h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Odpornost na kondenzacijsko vodo DIN EN ISO 6270-2:
2-slojni premaz mokro na mokro (30-50µm): min. 1.000h
3-slojni premaz mokro na mokro (70-90 µm): min. 1.416h
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Varna uporaba: glej varnostni list izdelka.

Navodila in uporaba

- Uporablja se za ponovno vzpostavitev korozijske zaščite vroče pocinkanih površin, ki jih poškodujejo varjenje, vrtanje, rezanje, brušenje ali druge mehanske obdelave.
- Lahko se uporablja tudi za tesnjenje in odpornost proti koroziji votlin, cevi in konkavnih delov.
- Druge tipične uporabe, kjer se je izkazal ZINC 240: rezervoarji za toplo vodo, kovinske varjene konstrukcije, ograje, železnice in zemeljska oprema, hladilni stolpi, kmetijska oprema, kovinska okna in vrata, strehe, pralnice in naprave za pranje avtomobilov, naftne rafinerije, konstrukcije jeklenih mostov, jekleni okvirji, klimatske naprave, signalne naprave, rezervoarji za skladiščenje, črpalke, kompresorji v kemični industriji ipd.
- Popolnoma primeren za obalno opremo, čolne in ladijski promet, ki je v stiku s slano vodo in na splošno za popravilo pocinkanih delov, ki so pod vremenskimi obremenitvami.
- Uporablja se tudi kot premaz za avtomobile, priklopnike, težko opremo, pred barvanjem in lakiranjem.
- PO UPORABI: če želite očistiti šobo in preprečiti blokado, držite pločevinko na glavo in pršite, dokler ne pršite le plina.
- Prepričajte se, da so površina/deli, ki jih je potrebno obdelati, čisti, razmaščeni. Pred nanosom jih očistite z MEGA FOAM ali SAFE CLEAN!
- Uporabite potrebno število premazov glede na želeno stopnjo odpornosti proti koroziji (glej TEHNIČNI PODATKI zgoraj).
- Za ujemanje s prvotno barvo vroče pocinkanih površin (svetlejša barva), uporabite TECHMASTERS "ZINC GUARD".
- Za čiščenje in pred obdelavo površine pred uporabo ZINC 240 uporabite SAFE CLEAN kot je navedeno na izdelku.

Šifra	Naziv	Vsečina	Rok uporabe	Skupina
T111002	Zinc 240 500ml	500ml	glej odtis + 24 mesecev	ZAŠČITA IN OBDELAVA POVRŠIN

