

ESF

TAVIDLO NA SPÁJKOVANIE HLINÍKA A ĽAHKÝCH ZLIATIN

- 5-krát silnejší spoj ako pri bežnej mäkkej spájke (14,5 kg/mm²)
- spája všetky typy kovov vrátane hliníka
- excelentný na nehrdzavejúcej oceli
- veľmi nízka teplota spájania - zabraňuje deformácii základného materiálu
- netoxický - neobsahuje olovo, kadmium, antimón ani meď
- jednoduché používanie - neodkvapkáva
- EASYSOLDER FLUX sa vyžaduje hlavne pri spájkovaní hliníka a ľahkých kovov



UPOZORNENIE

Všetky informácie vrátane obrázkov sú uvádzané s najväčšou starostlivosťou. Napriek tomu je vhodné, aby si užívatelia nezávisle na tom vyskúšali vhodnosť použitia každého výrobku na vlastné účely. Firma TECH-MASTERS Slovakia s.r.o. nezodpovedá za úplnosť a presnosť týchto informácií a odmieta záruku za vaše konkrétne použitie výrobkov. Záruka, ktorú TECH-MASTERS Slovakia s.r.o. poskytuje, sa týka iba štandardných predajných podmienok tohto výrobku. V žiadnom prípade nenesie zodpovednosť za náhodné škody alebo za škody spôsobené nesprávnym používaním alebo predajom výrobku inému zákazníkovi.

EASYSOLDER FLUX

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

EASYSOLDER FLUX sa používa prevažne pri spájkovaní hliníka a ľahkých kovov. Vďaka nízkej teplote topenia sa EASYSOLDER FLUX jednoducho používa a nespôsobuje deformácie základného materiálu.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Skupenstvo: Kvapalný
Farba: jantárová farba
Zápach: bez zápachu

hodnota pH: 10,5
Hustota: 1,3 g/cm³
Skladovateľnosť: 6 mesiacov v originálnych obaloch pri teplote 5 °C až 30 °C
Bezpečnostné predpisy: riadte sa kartou bezpečnostných údajov

APLIKÁCIA A POUŽITIE

- Kus hliníka, ktorý chcete spájkovať, rovnomerne zahrejte horákom alebo teplovzdušnou pištoľou. Zabezpečte rovnomernú teplotu ohrievaného kusa hliníka po celý čas, a to buď izoláciou medzi čelustami zveráka alebo umiestnením na ohňovzdorné tehly. Väčšie kusy sa musia izolovať pomocou tepelne odolnej pasty.
- Po dosiahnutí dostatočnej teploty aplikujte EASYSOLDER FLUX na povrch, kde chcete spoj vytvoriť. EASYSOLDER FLUX začne vriec a tiecť.
- Daný kus hliníka neustále rovnomerne zahrievajte a vyhňte sa priamemu kontaktu medzi zdrojom tepla a EASYSOLDER FLUX.
- Drôt EASY SOLDER ponorte do tavidla a spojte ho s kusom hliníka. Vždy sa vyhýbajte priamemu kontaktu so zdrojom tepla. Po dosiahnutí požadovanej teploty sa drôt EASY SOLDER roztaví a vytvorí s hliníkom spoj s vynikajúcou pevnosťou. V prípade potreby z času na čas pridajte ďalší EASYSOLDER FLUX.
- Keď je oprava/spoj hotový, nechajte kus asi 30 sekúnd vychladnúť bez toho, aby ste ho posunuli, aby EASY SOLDER mohol stuhnúť, a teda aby sa spoj spevnil.
- Nakoniec daný kus opláchnite vodou a odstráňte všetky zvyšky tavidla kovovou kefou.

Číslo produktu	Názov produktu	Obsah	Trvanlivosť	Sekcia
T373100	Easysolder Flux	100 ml	pozri odťahčok + 12 mesiacov	ELEKTRICKÉ KOMPONENTY

