

WPU

AMORSĂ CU FOSFAT DE ZINC PENTRU PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ DE DURATĂ

- Strat de acoperire cu conținut de zinc
- Protecție anticorozivă excelentă
- Peliculă de acoperire extrem de coezivă, aderență excelentă
- Capacitate bună de legare
- Se poate utiliza pe toate suprafețele metalice
- Se poate vopsi peste cu majoritatea vopselelor și straturilor de acoperire moderne



WELD PRIMER ULTRA

Informații generale

WELD PRIMER ULTRA este o amorsă de sudare, de înaltă calitate, care oferă protecție anticorozivă excelentă. Multumită aderenței excelente a WELD PRIMER ULTRA,

riscul de coroziune și apariție a ruginii este redus substanțial. Se aplică fără efort pe suprafețele care necesită protecție, prezentând uscare rapidă.

Informații tehnice

Bază: Fosfat de zinc, talc, dioxid de titan, negru de fum, rășini alchidice modificate
Culoare: Roșu maroniu
Stare fizică: Aerosol
Miros: Solvenți
Probă în ceață salină (DIN 50021 + DIN53210): 80 mu 250 ore la Ri0
Punct de fierbere: -44,5°C
Limită de explozie inferioară și superioară:
- Inferioară: 0,6 Vol%
- Superioară: 13 Vol%
Punct de inflamabilitate: -97°C
Temperatură de aprindere: 365°C
Aplicare sudură: după 15 minute la 20 °C (max. strat 30 mu)

Vopsire ulterioară: după 8 ore
pH: Amestecul este nepolar/aprotic.
Presiunea vaporilor (la 20°C): 2100 hPa
Presiune (la 20°C): 3,1 bar
Densitate (la 20°C): 0,748 g/cm³
Solvenți organici: 80,2%
Conținut de materii solide: 20,4%
Presiune (la 20°C): 3,1 bar
Viteză de pompare (la 20°C): 1,5 g/sec
Plajă recomandată de operare / temperatură: -50°C - 100°C
Temperatură de vârf: 130°C
Temperatură de aplicare: 10°C - 25°C
Condiții de păstrare: La loc răcoros (10°C - 20°C) și uscat

Aplicații și utilizare

- APLICARE:
 - Prelucrarea metalelor, industria grea, construcția de nave, industria de automotive
 - Aplicările uzuale includ atingerea pieselor din metale feroase după sudare și oferirea unei protecții de lungă durată pentru ansamblele metalice
- - Amorsa sudabilă creează un strat foarte eficient și durabil de protecție împotriva ruginii, fiind aplicată în prealabil de procesul de sudare, pentru a amorsa zone care nu mai sunt ulterior accesibile.
- UTILIZARE:
 - Pregătirea suprafeței: Eliminați rugină, sablați și curățați suprafețele care urmează a fi vopsite. Dacă este necesar, aplicați un filer pentru a corecta orice neuniformități dure.
 - Scuturați WELD PRIMER ULTRA: Scuturați amorsa timp de cel puțin 2 minute înainte de utilizare pentru a asigura o distribuție egală a ingredientelor.
 - Aplicați WELD PRIMER ULTRA: Pulverizați de la o distanță de aprox. 25 cm. Egalizați inciziile mici și zonele poroase de reparat prin pulverizarea repetată a straturilor de acoperire și prin sablare. Asigurați-vă că ați realizat un strat uniform și distribuiți amorsa uniform.
 - Notă: Înainte de utilizare, citiți cu atenție și urmați instrucțiunile de pe etichetă!

Nr. articol	Denumire	Conținut	Categorie
-------------	----------	----------	-----------



Notă

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Tech-Masters este responsabilă pentru corectitudinea și corectea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Tech-Masters se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz Tech-Masters nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

