

## PUP

### SISTEM CU AUTO-AMESTECARE, CU DOUĂ COMPONENTE

- Întărire rapidă
- Procesul de uscare debutează după doar 45 de secunde
- Sablare după 15 minute
- Întărire la temperatura camerei
- Rezistă la: uleiul de motor, parafină, acid acetic, benzină, apă, solvenți, temperaturi de până la 90°C
- Proprietăți de umplere ridicată
- Îmbină diferite materiale
- Proprietăți ne-contractante
- Șlefuire ideală până la zero



### Notă

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Tech-Masters este responsabilă pentru completudinea și corectea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Tech-Masters se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz Tech-Masters nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

## PU PLAST

### Informații generale

PU PLAST este un adeziv poliuretanic cu două componente, cu întărire la temperatura camerei, de culoare neagră, inodor, tixotrop, special creat pentru

pentru îmbinări structurale ale unei game variate de materiale, cum ar fi, materiale termorigide și termoplastice, oțel, aluminiu, beton, lemn și sticlă.

### Informații tehnice

PU Plast black 1 min. (PART A):  
 Starea fizică: Lichid  
 Culoare: negru  
 Miros: caracteristică  
 Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: > 200 °C  
 Punctul de aprindere: 182 °C  
 Presiunea vaporilor: 0,1 Pa  
 Densitate: 1 g/cm<sup>3</sup>  
 Viscositate, dinamica: 3000 mPa\*s

PU Plast black 5 min. (PART A):  
 Starea fizică: Lichid  
 Culoare: negru  
 Miros: caracteristică  
 Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: > 200 °C  
 Punctul de aprindere: 182 °C  
 Presiunea vaporilor: 0,1 Pa  
 Densitate: 1 g/cm<sup>3</sup>  
 Viscositate, dinamica: 3000 mPa\*s

PU Plast black 1 min. (PART B):  
 Starea fizică: Lichid  
 Culoare: cupru  
 Miros: caracteristică  
 Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: > 300 °C  
 Punctul de aprindere: 205 °C  
 Presiunea vaporilor: 0,01 Pa  
 Densitate: 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
 Viscositate, dinamica: 4.000 mPa\*s  
 Temperatura de autoaprindere: > 600 °C

PU Plast black 5 min. (PART B):  
 Starea fizică: Lichid  
 Culoare: cupru  
 Miros: caracteristică  
 Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: > 300 °C  
 Punctul de aprindere: 205 °C  
 Presiunea vaporilor: 0,01 Pa  
 Densitate: 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
 Viscositate, dinamica: 4.000 mPa\*s  
 Temperatura de autoaprindere: > 600 °C

### Aplicații și utilizare

- **AUTOMOTIVE:**  
 Pentru îmbinarea rapidă a pieselor rupte din plastic și metal. Diferite brățări de pe bare de protecție, capote, cuve din plastic, din mecanismul farurilor frontale, farurile din spate și geamurilor. Nivelarea și reglarea pieselor, repararea orificiilor și șuruburilor deteriorate,...
- **SECTOARE DE ACTIVITATE:**  
 Repararea componentelor de la ferestre și uși realizate din plastic, lemn, metal și aluminiu, realizarea instalațiilor pentru plăcuțe, litere, reparații a circuitelor electronice industriale, sistemelor mecanice, întreținere la interior și la exterior.
- **Pregătire și amestecare:**  
 Piese trebuie să fie curate, fără urme de unsoare, și trebuie să fie complet uscate  
 Pentru rezultate superioare, piesele trebuie să fie sablate, în prealabil de lipire  
 Temperatura de folosire: între +5°C și +30°C  
 Folosiți adezivul doar cu duzele de amestecare standard.

Nr. articol	Denumire	Conținut	Categorie
-------------	----------	----------	-----------

