

ZIN7

PROTECȚIE RIDICATĂ PE BAZĂ DE ZINC PRIN GALVANIZARE LA RECE

- Formulă avansată prin conținut ridicat de particule de zinc
- Particulele micro de zinc creează un strat protector efectiv prin efect de galvanizare la rece
- Viață lungă și durabil în timp
- Rezistența la testul de coroziune cu spray de sare de peste 720 ore
- Certificat de TÜV-Rheinland/Germany
- Adezivare puternică datorită rășinilor epoxy alchidice modificate și pulberii de zinc 100%
- Acoperire foarte bună
- Excelent pentru reparații / înlocuiri de piese galvanizate la cald
- Stopează rugina și previne coroziunea și deteriorarea datorită umidității
- Adezivare excelentă pe toate tipurile de metale
- Ușor de vopsit
- Se poate sudat în puncte peste
- Suprafața dură și flexibilă - nu se crapă



Notă

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de comptabilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Tech-Masters este responsabilă pentru completudinea și corectea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Tech-Masters se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

ZINC 720

Informații generale

ZINC 720 este o formulă de foarte bună calitate de rășină alchidică modificată împreună cu conținut ridicat de particule pure 100% zinc. Aplicat pe toate metalele creează un strat protector extrem de flexibil, cu ridicată rezistență și durabil de zinc, chiar dacă stratul aplicat se zgârie sau deteriorează, asigură o protecție excelentă contra coroziunii electro-chimice.

Chiar dacă stratul aplicat este zgâriat sau deteriorat, ZINC 720 va asigura protecție contra coroziunii datorită efectului catodic dintre zinc și metal respectiv produsele alcaline insolubile (săruri de zinc) formate pentru protecția suprafeței contra coroziunii viitoare.

Informații tehnice

Starea fizică: Aerosol
Miros: caracteristică
Culoare: gri
Gama temperaturii de aplicare: de la +10°C la +25°C
Gama temperaturilor de operare: de la - 50 la +130°C
Temperatura de autoaprindere: 465 °C
Punctul de aprindere: -41°C
Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: -24,8 °C
Limita superioară/inferioară de inflamabilitate sau de explozie: 1 - 13 Vol%
Presiunea vaporilor la 20°C: 5000 hPa
Densitate la 20°C: 1,042 kg/dm3
Solvenți organici: 64,3%
Conținut solid: 5,1%
Uscare rapidă, fără pori

Prima uscare la 20°C: după 5-7 minute
Acoperire: două straturi (20°C & 50% umiditate relativă): aprox. 3,4 m²
Vopsire ulterioară: după min. 6 ore cu vopsea standard, 24 ore cu vopsea cu conținut ridicat de solvenți
Rezistența la spray cu sare cf. DIN EN ISO 9227 NSS:
2 - straturi de acoperire (30-50µm): min. 720h
3 - straturi de acoperire (70-90 µm): 720h+
Certificat nr. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Rezistența la vapori de condensare cf DIN EN ISO 6270-2:
2 straturi de acoperire umed pe umed (30-50µm): min. 1.416h
3 straturi de acoperire umed pe umed (70-90 µm): min. 2.000h
Certificat nr. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Aplicații și utilizare

- Potrivit pentru protecții ridicate contra coroziunii și rezistenței la teste de spray cu sare similar galvanizării la cald
- Potrivit pentru refacerea protecției contra coroziunii în urma galvanizării la cald deteriorate prin sudură, găurire, tăiere, șlefuire sau alte prelucrări mecanice
- Poate fi folosit pentru sigilare sau tratamente de rezistență contra coroziunii la spații închise, tuburi și părți concave.
- Alte aplicații tipice unde ZINC 720 își dovedește calitățile: rezervoare de apă caldă, construcții metalice cu sudură, garduri, căi ferate și utilaje de construcții, turnuri de răcire, echipamente agricole, ferestre și uși metalice, acoperișuri, puțuri de golire, instalații de spălare auto, rafinării de petrol, construcții poduri metalice, rame de oțel, unități de aer condiționat, semnalistică rutieră, rezervoare, pompe, compresoare în industria chimică etc.
- Perfect pentru vase și echipament naval care sunt afectate de contactul cu apă de mare sărată și în general pentru protecția contra agresiunii mediului ale părților galvanizate.
- Poate fi aplicat ca și grund pentru mașini, trailere, echipamente grele înainte de stratul ultim de vopsea și lac.
- DUPĂ UTILIZARE: pentru curățarea vârfului și a preveni întărirea, țineți spray cu capul în jos până când se mai eliberează doar gazul propulsant.
- Asigurați-vă că suprafețele sau piesele de tratat sunt curate și fără grăsimi / ulei. Degreșați înainte cu MULTIFOAM sau SAFE CLEAN!
- Aplicați straturile necesare de protecție în funcție de nivelul de rezistență contra coroziunii (vedeți INFORMAȚIILE TEHNICE mai sus).
- Pentru corecții care necesită culoarea originală de galvanizare la cald (culoare deschisă), folosiți TECH-MASTERS ZINC GUARD
- Pentru curățarea și pre-tratamentul suprafețelor înainte de aplicare ZINC 720 folosiți SAFE CLEAN S și BIO CLEAN

Nr. articol	Denumire	Conținut	Durabilitate	Categorie
T111001	Zinc 720	500ml	vezi data impr. + 24 luni	TRATAMENTUL ȘI PROTECȚIA SUPRAFEȚELOR
T112001	Zinc Guard	500ml	vezi data impr. + 36 luni	TRATAMENTUL ȘI PROTECȚIA SUPRAFEȚELOR

