

ZIN2

PROTECȚIE DURABILĂ PE BAZĂ DE ZINC PRIN GALVANIZARE LA RECE

- Particulele micro de zinc creează un strat extrem de eficient de protecție prin galvanizare la cald
- Protecție de durată și durabilă
- Rezistența la protecție contra coroziunii prin testul de spray de sare de 240 și 480 ore
- Certificare TÜV-Rheinland/Germany
- Adezivare puternică datorită alchidelor epoxy modificate și a zinc pulbere de puritate 100%
- Acoperire foarte bună
- Excelent pentru repararea / înlocuirea pieselor galvanizate prin imersare la cald
- Oprește rugina - previne coroziunea prin efect catodic
- Adezivare excelentă pe toate tipurile de metale
- Ușor de vopsit peste
- Se poate suda în puncte
- Stratul de protecție este rezistent și flexibil - nu se desface



Notă

Toate informațiile incluzând imaginile sunt furnizate cu cea mai mare acuratețe. Totuși, este potrivit pentru utilizatori chiar și fără test de compatibilitate a fiecărui produs pentru scopurile lor. Tech-Masters este responsabilă pentru completitudinea și corectitudinea informațiilor și refuză să asigure garanții pentru consumul Dumneavoastră particular. Garanția furnizată de Tech-Masters se referă doar la condițiile standard de vânzare ale produsului. În niciun caz nu sunt responsabili pentru daune accidentale sau daune provenite din folosință neadecvată sau din vânzarea produsului către alt client.

ZINC 240

Informații generale

ZINC 240 este o compoziție unică de rășină alchidică epoxy modificată și pulbere de zinc 100%. Aplicat pe toate metalele se creează un strat flexibil rezistent și durabil pe bază de zinc, care oferă o foarte bună protecție contra coroziunii prin efect electrochimic.

Chiar și dacă stratul aplicat este zgâriat sau deteriorat, ZINC 240 asigură protecție contra coroziunii prin efect catodic între zinc și metal și produselor alcaline insolubile (săruri de zinc) care se formează și protejează suprafața contra coroziunii.

Informații tehnice

Stare fizică: Aerosol
Culoare: gri
Miros: caracteristică
Temperatura de aplicare: +10°C la +25°C
Gama de temperatură: de la - 50 la +130°C
Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere: -24,8 °C
Limita superioară/inferioară de inflamabilitate sau de explozie: 1 - 13 Vol%
Punct de aprindere: -41°C
Temperatura de autoaprindere: 465 °C
pH: Amestecul nu este polar/aprotic.
Presiunea vaporilor la 20°C: 5000 hPa
Densitate la 20°C: 1,042 g/cm³
Solvenți organici: 64,3%
Conținut solid: 5,1%

Uscare rapidă, fără pori
Uscare preliminară la 20°C: după 5-7 minute
Acoperire: 2 straturi (20°C & 50% umiditate relativă): approx. 4 m²
Vopsire ulterioară după min. 6 ore pentru vopsea standard, 24 ore pentru vopsea cu conținut ridicat de solvenți
Rezistența la testul cu spray de sare cf. DIN EN ISO 9227 NSS:
2-straturi (30-50μm): min. 240 ore
3-straturi (70-90 μm): min. 480 ore
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland
Rezistența la testul cu apă condensată cf DIN EN ISO 6270-2:
2-straturi umed-pe-umed (30-50μm): min. 1.000 ore
3-straturi umed-pe-umed (70-90 μm): min. 1.416 ore
Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Aplicații și utilizare

- Aplicați pentru a reface protecția anticorozivă prin galvanizare la cald a suprafețelor afectate prin sudură, găurire, tăiere, șlefuire sau alte tratamente mecanice.
- Poate fi folosit pentru sigilarea și tratamentul anticoroziv ale spațiilor închise, a tuburilor și a părților concave.
- Alte aplicații tipice unde ZINC 240 se dovedește util: rezervoare de apă caldă, construcții metalice prin sudură, garduri, căi ferate și echipamente de lucru cu pământul, turnuri de condensare, echipamente agricole, ferestre și uși de metal, tobogane de descărcare, instalații de spălare industriale și auto, rafinării de petrol, construcții poduri metalice, rame de oțel, unități de aer condiționat, semnalistică rutieră, tancuri de depozitare, pompe, compresoare în industria chimică etc.
- Perfect pentru nave și bărci care suferă în contact cu mediul salin și în general pentru acțiunea corozivă a mediului asupra pieselor galvanizate.
- De asemenea, poate fi aplicat ca și substrat de protecție pentru mașini, trailere, utilaje grele înainte de stratul de vopsea și lac.
- DUPĂ UTILIZARE: pentru a curăța aplicatorul și pentru a preveni blocarea lui, țineți spray cu capul în jos și apăsați până doar gazul mai este eliberat.
- Asigurați-vă că suprafețele / piesele de tratat sunt curate și fără grăsimi, ulei sau murdărie. Pentru curățare și pre-tratamentul suprafețelor folosiți MULTIFOAM și SAFE CLEAN!
- Aplicați straturile de protecție necesare în funcție de nivelurile de rezistență la coroziune (vedeți INFORMAȚIILE TEHNICE de mai sus).
- Folosiți TECHMASTERS ZINC GUARD pentru aplicații de culoare ale galvanizării la cald.
- Pentru curățare și pre-tratamentul suprafețelor înainte de aplicarea ZINC 240, folosiți SAFE CLEAN și BIO CLEAN.

Nr. articol	Denumire	Conținut	Durabilitate	Categorie
T111002	Zinc 240	500ml	vezi data impr. + 24 luni	TRATAMENTUL ȘI PROTECȚIA SUPRAFEȚELOR

