

MTP

NAJNIŻSZY WSPÓŁCZYNNIK TARCIA

- Mikronowe granulki teflonu tworzą efekt łożyska kulkowego pomiędzy współpracującymi częściami.
- Wydłuża czas między kolejnymi smarowaniami.
- Odporny na duże obciążenia. Nadaje się do precyzyjnych mechanizmów.
- Długotrwałe smarowanie w niskich i wysokich temperaturach.
- Silna penetracja.
- Przenika przez rdzę.
- Przejroczysty.
- Nie przyciąga brudu.
- Bez silikonu.
- Dobra ochrona antykorozyjna.
- Odporny na wodę, wodę słoną i na czynniki atmosferyczne.
- Obojętny dla lakieru i materiałów syntetycznych.



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

MULTI TECH PTFE

Informacje ogólne

MULTI TECH PTFE zapewnia najniższy współczynnik tarcia spośród wszystkich smarów teflonowych dzięki mikronowym granulkom teflonu, zatopionym w wysokogatunkowym oleju mineralnym, tworząc efekt łożyska kulkowego. Dzięki długotrwałym właściwościom smarnym i trwałej warstwie środka smarnego, powoduje wydłużenie interwałów pomiędzy smarowaniami i eliminuje zużycie ruchomych części.

MULTI TECH PTFE nie klei się, nie przyciąga brudu i jest bardzo odporny na działanie wody ze względu na jego silną penetrację. Wnika w rdzę, ułatwia dostęp do trudno dostępnych części i nie wpływa na materiały syntetyczne, metale ani gumę. Zapewnia doskonale smarowanie w wysokich i niskich temperaturach. MULTI TECH PTFE zapobiega ścieraniu i nadaje się zarówno do dużych obciążeń jak i precyzyjnych mechanizmów.

Specyfikacja

MULTI TECH PTFE
 Skład: olej mineralny i PTFE (politetrafluoroetylen)
 Stan skupienia: aerozol
 Kolor: jasnobrązowy
 Zapach: charakterystyka
 Wydajność: 1,34 g/s
 Test EP-Ball z 4 kulkami (AS TM D 2596): 3430 N
 Test wytrzymałości 4 kulek (AS TM D 2266): < 0,4mm
 Odporność na temperaturę: od -50 °C do +250 °C
 Temperatura samozapłonu: > 200°C (Uwaga: Węglowodory, C10-C13, n-alkany, izoalkany, cykliczne, < 2% aromaty)
 Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości: 0,6 - 10,9 obj. (Uwaga: Węglowodory, C10-C13, n-alkany, izoalkany, cykliczne, < 2% aromaty; 109-66-0 Propan)
 Prężność pary (przy 20°C): 3500 hPa (Uwaga: 115-)
 Gęstość (w 20°C): 0,7 g/cm³
 Odporność chemiczna: odporny na sól, agresywne opary, wpływ powietrza morskiego i czynników atmosferycznych; odporny na słabe kwasy i roztwory żrące
 Okres przydatności do użycia: 10 lat. Przechowuj w suchym miejscu. Chroń przed mrozem.
 Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki

MULTI TECH PTFE NSF
 Baza: farmaceutyczny biały olej, PTFE i dodatki
 Wygląd: aerozol
 Zapach: charakterystyka
 Początkowa temperatura wrzenia: -44,5°C
 Temperatura zapłonu: -97°C
 Temperatura samozapłonu: ≥ 200°C
 Górna/dolna granica wybuchowości: 0,7 - 10,9 Obj%
 Prężność pary (przy 20°C): 3000 hPa
 Gęstość (przy 20°C): 0,724 g/cm³
 Odporność na temperaturę: -15°C do max. 180°C
 Temperatura aplikacji: 15 - 25°C
 Ciśnienie (przy 20°C): 4 bar
 Okres przydatności do użytku: 12 miesięcy, przechowywać w suchym i ciepłym miejscu.

Zastosowanie i użycie

- **PRZEMYSŁ:**
do wydajnego, rozszerzonego i energooszczędnego serwisowania wszystkich ruchomych części, takich jak: taśmy przenośnikowe i szyny, pompy elektryczne, kable, części precyzyjne, wykrawarki i tłoczniaki, koła zębate, pompy z przekładnią zębatą, rusztowania, okna przesuwne, pompy nurnikowe itp.
- **PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY:**
samochody, motocykle, rowery, mechanika rolnicza, żegluga, transport, ...: smarowanie łańcuchów otwartych, mechanizmów okiennych i drzwiowych, przewodów do otwartych dachów, klap pneumatycznych, przewodów i zawiasów itp.
- **MULTI TECH PTFE jest odpowiedni do smarowania metal/metal oraz tworzyw sztucznych tworzywo/tworzywo lub ich kombinacji.**
- **STOSOWANIE:**
Wstrząśnij przed użyciem. Nie rozpylać bezpośrednio na gorące powierzchnie (
- **UWAGA:**
Nie należy używać zbyt dużej ilości MULTI TECH PTFE, ponieważ cienka warstwa daje lepsze rezultaty niż pojedyncza gruba warstwa. Pamiętaj, że zawsze można nałożyć kolejną warstwę smaru.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T315001	Multi Tech PTFE	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesięcy	ŚRODKI SMARNE
T315002	Multi Tech PTFE	1l	Patrz kod produktu + 36 miesięcy	ŚRODKI SMARNE
T315101	Multi Tech PTFE NSF	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesięcy	ŚRODKI SMARNE
Y909001	Spray Boy	1 pc.	-	PRZYBORY



ŚRODKI SMARNE

WWW.TECH-MASTERS.EU/PL

