

ZIN7

BARDZO WYDAJNA, TRWAŁA POWŁOKA CYNKOWA - OCHRONA PRZEZ GALWANIZACJĘ NA ZIMNO

- Bardzo skuteczna formuła o zwiększonej zawartości aktywnych cząstek zmikronizowanego cynku
- Zmikronizowane cząstki cynku tworzą niezwykle skuteczną powłokę ochronną przez cynkowanie na zimno
- Próba w komorze solnej - ponad 720 godzin
- Zatwierdzony przez TÜV-Rheinland / Niemcy
- Silnie adhezyjna dzięki modyfikowanej żywicy epoksydowej z 100% czystym proszkiem cynkowym
- Doskonała do napraw/wymiany części poddanych cynkowaniu ogniowemu
- Powstrzymuje rdzewienie - zapobiega korozji dzięki efektowi ochrony katodowej
- Doskonale wiąże na powierzchni wszystkich metali
- Łatwa do malowania i punktowego spawania. Elastyczna. Nie łuszczy się.



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

ZINC 720

Informacje ogólne

ZINC 720 to wyjątkowa, wysoce zaawansowana formuła epoksydowej, modyfikowanej żywicy alkidowej o bardzo wysokiej zawartości w 100% czystych cząstek cynku. Może być stosowana do wszystkich metali. Tworzy niezwykle elastyczną, wysoce odporną i trwałą powłokę cynkowo-żywiczną, która zapewnia doskonałą ochronę przed korozją dzięki efektowi elektro-chemicznemu.

Nawet jeśli naniesiona powłoka jest porysowana lub uszkodzona, ZINC 720 zapewni ochronę przed korozją poprzez efekt ochrony katodowej między cynkiem i metalem, jak również przez nierozpuszczalne produkty alkaliczne (sole cynku), które chronią powierzchnię przed korozją.

Specyfikacja

Stan skupienia: Aerozol
 Zapach: charakterystyka
 Kolor: szary
 Temperatura stosowania: od +10 °C do +25 °C
 Temperatura pracy: -50 do +130 °C
 Temperatura zapłonu: -41 °C
 Temperatura samozapłonu: 465 °C
 Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia: -24,8 °C
 Odporność na temperaturę -50 °C do 100 °C, krótkotrwale w 120°C/130 °C
 Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości: 1 - 13 % obj.
 Prężność pary w 20 °C: 5 000 hPa
 Gęstość w 20 °C: 1,042 g/cm3
 Szybkoschnąca powłoka pozbawiona porów
 Czas schnięcia w temperaturze 20 °C: 5-7 minut (dla dotyku)

Pokrycie: powłoka dwustopniowa (20 °C i 50% wilgotności względnej): ca. 3,4 m²
 Gotowy do użytku i wodoodporny: po 15 do 30 minut
 Gotowy do malowania: po min. 6 godzinach dla farb standardowych, 24 godziny dla farb o wysokiej zawartości rozpuszczalników
 Próba w komorze solnej zgodnie z DIN EN ISO 9227 NSS:
 Powłoka 2-stopniowa (30-50 µm): min. 720h
 Powłoka 3-stopniowa (70-90 µm): 720h +
 Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland
 Odporność na kondensację zgodnie z DIN EN ISO 6270-2:
 Powłoka 2-stopniowa na mokro (30-50µm): min. 1.416h
 3-stopniowa powłoka na mokro (70-90 µm): min. 2.000h
 Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland

Zastosowanie i użycie

- Stosować dla osiągnięcia najwyższej odporności na korozję i odporności na działanie mgły solnej powstających w procesie cynkowania na zimno.
- Stosować do ochrony antykorozyjnej ocynkowanych ogniwo powierzchni uszkodzonych przez spawanie, wiercenie, cięcie, szlifowanie lub inne obróbki mechaniczne.
- Może być również stosowany do uszczelniania i ochrony antykorozyjnej pustych przestrzeni, rur i części wklęsłych.
- Inne typowe zastosowania, w których ZINC 720 udowodnił swoją wartość: zbiorniki ciepłej wody, metalowe konstrukcje spawane, ogrodzenia, koleje i urządzenia do przemieszczania ziemi, wieże chłodnicze, sprzęt rolniczy, okna i drzwi metalowe, dachy, rynny wyładowcze, instalacje do prania, myjnie, rafinerie ropy naftowej, stalowe konstrukcje mostowe, stalowe ramy, urządzenia klimatyzacyjne, instalacje sygnalizacyjne, zbiorniki magazynowe, pompy, sprężarki w przemyśle chemicznym
- Idealnie nadaje się do żelugli przybrzeżnej i sprzętu żeglugowego, który ma styczność ze środowiskiem słonej wody. Stosowany do zabezpieczania ocynkowanych części poddawanych obróbce cieplnej.
- Idealny jako podkład pod samochody, przycepy, ciężki sprzęt, stosować przed nałożeniem górnej powłoki farby i lakieru.
- PO UŻYCIU: aby wyczyścić dyszę i zapobiec zablokowaniu, przytrzymaj puszkę do góry dnem i rozpylaj, dopóki nie zostanie uwolniony gaz.
- Upewnij się, że powierzchnie/części poddawane obróbce są czyste i wolne od zanieczyszczeń i oleju/smaru. Przygotuj powierzchnię stosując MEGA FOAM lub SAFE CLEAN!
- Nałóż wymaganą liczbę powłok zgodnie z pożądanym poziomem odporności na korozję (patrz DANE TECHNICZNE powyżej).
- Aby dopasować kolor oryginalnie ocynkowanych ogniwo powierzchni (jaśniejszy kolor), należy użyć TECHMASTERS "ZINC GUARD".
- W celu czyszczenia i wstępnej obróbki powierzchni przed nałożeniem ZINC 720, należy stosować SAFE CELAN i BIO CLEAN zgodnie z zaleceniami.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T111001	Zinc 720	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T111002	Zinc 240	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T112001	Zinc Guard	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
Y909001	Spray Boy	1 pc.	-	PRZYBORY

