

ZIN2

TRWAŁA POWŁOKA CYNKU OCHRONA PRZECZ GALWANIZACJĄ NA ZIMNO

- Poprzez cynkowanie na zimno mikronizowane cząstki cynku tworzą bardzo skuteczną powłokę ochronną
- Niezwykle trwałe i wytrzymałe
- Ochrona przed korozją, próba w komorze solnej 240 i 480 godzin
- Zatwierdzony przez TÜV-Rheinland/Niemcy
- Silna adhezja dzięki modyfikowanej żywicy epoksydowej z 100% czystym proszkiem cynkowym
- Bardzo duży zasięg
- Doskonale do naprawy bądź wymiany części poddanych cynkowaniu ogniowemu
- Zatrzymuje rdzewienie - zapobiega korozji dzięki efektowej ochronie
- Doskonale wiązanie na powierzchni wszystkich metali
- Łatwy do malowania i spawania punktowego
- Wysoka trwałość i elastyczność - nie łuszczy się



ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

ZINC 240

Informacje ogólne

ZINC 240 to wyjątkowa kompozycja epoksydowej modyfikowanej żywicy alkidowej i 100% czystego proszku cynkowego. Może być stosowany do wszystkich metali. Tworzy elastyczną, ale bardzo odporną i trwałą powłokę z żywicy cynkowej, która zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją dzięki efektowi elektro-chemicznemu.

Nawet jeśli naniesiona powłoka jest porysowana lub uszkodzona, ZINC 240 zapewni ochronę przed korozją poprzez efekt ochrony katodowej pomiędzy cynkiem i metalem, jak również nierozpuszczalne produkty alkaliczne (sole cynku), które chronią powierzchnię przed korozją.

Specyfikacja

Stan skupienia: Aerozol
 Zapach: charakterystyka
 Kolor: szary
 Temperatura stosowania: od + 10 °C do + 25 °C
 Temperatura pracy: - 50 do + 130 °C
 Temperatura zapłonu: -41°C
 Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia: -24,8 °C
 Odporność na temperaturę -50 °C do 100 °C, krótkotrwałe w 120°C/130 °C
 Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości: 1 - 13 % obj.
 Prężność pary w 20 °C: 5000 hPa
 Gęstość w 20 °C: 1,042 g/cm3
 Szybkoschnąca powłoka pozbawiona porów

Czas schnięcia w temperaturze 20 °C: 5-7 minut (dla dotyku)
 Gotowy do użytku i wodoodporny: po 15 do 30 minut
 Gotowy do malowania: po min. 6 godzin dla farb standardowych, 24 godziny dla farb o wysokiej zawartości rozpuszczalników
 Próba w komorze solnej zgodnie z DIN EN ISO 9227 NSS:
 Powłoka 2-stopniowa (30-50 µm): min. 240h
 Powłoka 3-stopniowa (70-90 µm): min. 480h
 Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland
 Odporność na kondensację - zgodnie z DIN EN ISO 6270-2:
 2-stopniowa powłoka na mokro (30-50µm): min. 1.000h
 3-stopniowa powłoka na mokro (70-90 µm): min. 1,416h
 Cert.-nr EB 1692249, TÜV-Rheinland

Zastosowanie i użycie

- Tworzy antykorozyjną powłokę na ocynkowanych ogniwo powierzchniach uszkodzonych przez spawanie, wiercenie, cięcie, szlifowanie lub inne obróbki mechaniczne.
- Może być również stosowany do uszczelniania i ochrony antykorozyjnej pustych przestrzeni, rur i części wklęsłych.
- Inne typowe zastosowania, w których ZINC 240 udowodnił swoją wartość: zbiorniki ciepłej wody, metalowe konstrukcje spawane, ogrodzenia, koleje i urządzenia do przemieszczania ziemi, wieże chłodnicze, sprzęt rolniczy, okna i drzwi metalowe, dachy, rynny wyładowcze, instalacje do prania, myjnie, rafinerie ropy naftowej, stalowe konstrukcje mostowe, stalowe ramy, urządzenia klimatyzacyjne, instalacje sygnalizacyjne, zbiorniki magazynowe, pompy, sprężarki w przemyśle chemicznym itp.
- Idealnie nadaje się do żelugli przybrzeżnej i sprzętu żeglugowego, który ma kontakt ze słoną wodą oraz do zabezpieczania ocynkowanych części poddawanych obróbce cieplnej.
- Idealny jako podkład pod samochody, przyczepy, ciężki sprzęt, stosować przed nałożeniem górnej powłoki farby i lakieru.
- PO UŻYCIU: aby wyczyścić dyszę i zapobiec zablokowaniu, przytrzymaj puszkę do góry dnem i rozpylaj, dopóki nie zostanie uwolniony gaz.
- Upewnij się, że powierzchnie/części poddawane obróbce są czyste i wolne od zanieczyszczeń oraz oleju/smaru. Przygotuj powierzchnię stosując MULTIFOAM lub SAFETY CLEAN!
- Nałóż wymaganą liczbę powłok zgodnie z pożądanym poziomem odporności na korozję (patrz DANE TECHNICZNE powyżej).
- Aby dopasować kolor oryginalnie ocynkowanych ogniwo powierzchni (jaśniejszy kolor), należy użyć TECHMASTERS "ZINC GUARD".
- W celu oczyszczenia i wstępnej obróbki powierzchni przed nałożeniem ZINC 240, należy stosować SAFETY CLEAN i NOVAKLEEN zgodnie z zaleceniami.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Okres przydatności do użycia	Rodzaj
T111001	Zinc 720	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T111002	Zinc 240	500ml	Patrz kod produktu + 24 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
T112001	Zinc Guard	500ml	Patrz kod produktu + 36 miesiące	ŚRODKI DO OCHRONY I PIELĘGNACJI POWIERZCHNI
Y909001	Spray Boy	1 pc.	-	PRZYBORY

