TECH-MASTERS Polska Sp. z o.o
Ul. Wielicka 250, PL-30-663 Kraków (Biznes Park Wielicka)
Tel. +48 (12)289-80-75 do 77
Fax +48 (12)288-01-30
polska@tech-masters.eu
www.tech-masters.eu/pl

PLU

POWER LUBE

PRZECIWZATARCIOWY SMAR MONTAŻOWY - PRZECIW KOROZJI I ZUŻYCIU

- Odporny na wysokie ciśnienie (230 N/mm²)
- Nie zawiera niklu - mieszanina sproszkowanych metali
- Odporny na działanie wyokich temperatur, do +1200°C
- Ochrona przed korozją, zapiekaniem i spawaniem na zimno
- Zmniejsza tarcie i zużycie - efekt łożyska kulkowego
- Odporny na wodę, opary chemiczne, sól, rozpuszczalniki, czynniki atmosferyczne itp
- Zachowuje stałą lepkość nawet w ekstremalnych warunkach
- Oszczędza czas i pieniądze,ułatwia montaż i demontaż części
- Ekonomiczny w użyciu

Informacje ogólne

POWER LUBE to wysokowydajny smar montażowy zapobiegający zatarciom. Dzięki specjalnej kombinacji olejów syntetycznych i cząstek czystego metalu zapewnia niezawodną ochronę przed korozją, zapiekaniem i spawaniem na zimno. POWER LUBE wypełnia nawet najmniejsze pory i pęknięcia, tworząc cienką warstwę izolującą, która zapewnia długotrwałą ochronę. Dzięki silnym właściwościom smarnym POWER LUBE, zmontowane części można łatwo rozdzielać standardowymi narzędziami, nawet po upływie czasu. POWER LUBE jest przewodnikiem ciepła i nie może być przez nie zniszczony. Wytrzymuje temperatury od -180°C do +1200°C. Nie może być stosowany w instalacjach tlenowych lub acetylenowych. POWER LUBE jest nietoksyczny i nie zawiera ołowiu ani niklu; nie spływa i jest bardzo ekonomiczny w użyciu.

Specyfikacja

PASTA / POJEMNIK POD CIŚNIENIEM:
Kolor: szary
Zapach: charakterystyczny (pasta), benzol (prasa)
Olej podstawowy: mieszanka olejów syntetycznych
Temperatura zapłonu: 170°C (pasta), > 93,3°C (prasa)
Gęstość (20°C): 1,2 g/cm³
Współczynnik tarcia urządzenia OFW: 0,13
Całkowite tarcie: 0,14 µ
Gwint cierny: 0,13 µ
Dno głowicy ciernej: 0,15 µ
TEST VKA (DIN 51350) obciążenie towaru: 4200 N
TEST VKA (DIN 51350) obciążenie spawania: 4400 N
VKA-TEST (DIN 51350) Wartość nasadki sferycznej (1Min/1000N): 0,5mm
Penetracja po ugniataniu (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
Właściwa zdolność przenoszenia ciepła (20°C): 1,325 J/(g·K)
Dyfuzyjność cieplna (20°C): 0,355 mm²/s
Przewodność cieplna (ISO 22007-4) (20°C): 0,546 W/m·K
Wytrzymałość dielektryczna (DIN EN 60243-1) (20°C): 1,3 kV/mm
Zawartość siarki (DIN 514): < 0,1%
Wodoodporność (DIN 51807): 0-90
Ciśnienie (DIN 53281-83): 230 N/mm²
Test mgły solnej: > 170h
Rezystancja właściwa: 1,2 x 10^15 Ohm/cm
Odporność na temperaturę: -180°C do 1200°C
Okres przydatności: 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu

AEROZOL:
Kolor: szary/antracyt
Zapach: Benzol
Olej podstawowy: mieszanka olejów syntetycznych
Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości: 0,6%
Prężność pary: 350 kPa (temperatura pokojowa)
Gęstość (20°C): 0,72 g/cm³
Ciepło spalania: 31,99 kJ/g
TEST VKA (DIN 51350) obciążenie towaru: 4200 N
TEST VKA (DIN 51350) obciążenie spawania: 4400 N
VKA-TEST (DIN 51350) Wartość nasadki sferycznej (1Min/1000N): 0,5mm
Penetracja po ugniataniu (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
Wodoodporność (DIN 51807): 0-90
Ciśnienie (DIN 53281-83): 230 N/mm²
Test mgły solnej: > 170h
Przewodność cieplna: 0,3 W/m.K
Wytrzymałość dielektryczna: 0,47 kV/mm
Odporność na temperaturę: -180 do +1200°C
Okres ważności: 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu

Przechowywanie: Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Nie przechowywać razem z utleniaczami. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej.

Zastosowanie i użycie

- PASTA/POJEMNIK POD CIŚNIENIEM:
  - Oczyścić i odtłuścić powierzchnię.
  - Równomiernie nałożyć pastę POWER LUBE.
  - POWER LUBE nadaje się tylko do zastosowań specyficznych dla past montażowych, nie zastępuje czystych smarów.
  - Nałożyć odpowiednią ilość POWER LUBE za pomocą pędzla, szmatki lub plastikowej gąbki.
  - W przypadku gwintów ważne jest, aby POWER LUBE był nakładany aż do dna gwintu, aby zapewnić dobre działanie uszczelniające.
  - POWER LUBE nie może być mieszany z innymi produktami.
- AEROZOL:
  - POWER LUBE nadaje się tylko do zastosowań specyficznych dla past montażowych, nie zastępuje czystych smarów.
  - Oczyścić i odtłuścić powierzchnię.
  - Przed użyciem dobrze wstrząsnąć puszką.
  - Spryskać z odległości około 15 cm od powierzchni.

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
T221002	Power Lube	120g	ŚRODKI SMARNE
T221101	Power Lube	400ml	ŚRODKI SMARNE
T221302	Power Lube	500g	ŚRODKI SMARNE

ostrzeżenie

Wszystkie informacje łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania Tech-Masters Polska Sp. z o. o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku Tech-Masters Polska Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.