

BOF

SISTEMA DI FISSAGGIO AD ELEVATE PERFORMANCE PER BARRE FILETTATE E TONDINI PER CEMENTO ARMATO.

- La resina cambia colore durante la catalisi.
- Il cambio di colore garantisce visivamente il completamento del processo di catalisi.
- Facile da dosare, si asciuga velocemente.
- Certificato ETA per fissaggi di barre filettate e tondini in calcestruzzo e mattoni.
- Senza stirene.
- Quasi inodore.
- Richiudibile, riutilizzabile.
- Resina non infiammabile.
- Elevate performance con carichi medi e pesanti.
- Funziona anche in presenza di umidità.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca l'idoneità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters non è responsabile della completezza e dell'accuratezza delle informazioni e declina garanzia per gli usi specifici. La garanzia fornita dai prodotti Tech Masters riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

BOND & FIX

Informazioni Generali

BOND&FIX è una resina metacrilata senza stirene, idonea per fissaggi di barre filettate e tondini in calcestruzzo e mattoni.

BOND&FIX è un sistema bicomponente (resina e catalizzatore). La reazione chimica tra i due componenti permette alla miscela di indurirsi. La resina cambia

colore, da blu diventa grigia quando è catalizzata. BOND&FIX è facile da dosare e si asciuga velocemente. BOND&FIX è creato appositamente per fissaggi strutturali e applicazioni specifiche, per esempio fissaggio di scaffalature metalliche o lavori in cemento armato.

Informazioni Tecniche

PARTE A

Stato fisico: pasta
Colore: beige
Odore: caratteristica
Densità di vapore (a 20°C): 0,6
Densità relativa: 1,68 - 1,69
Solubilità in acqua: quasi insolubile
Viscosità dinamica: > 100.000 cP

Stato fisico: pasta
Colore: grigio
Odore: caratteristica
Punto di fusione: 0°C
Densità relativa: 1,45
Solubilità in acqua: quasi insolubile

PARTE B

Rapporto di miscelazione: 10:1
Durata a magazzino: fino a 18 mesi (tra +5°C e +25°C)
Per maggiori dettagli, vedere la Tabella in allegato.

	N/mm2	Test
Resistenza alla compressione	43,5	EN ISO 604 / ASTM 695
Resistenza alla flessione	15,9	EN ISO 178 / ASTM 790
Modulo a flessione	2803	EN ISO 178 / ASTM 790
Resistenza alla trazione	9,3	EN ISO 527 / ASTM 638
Modulo E	4874,5	EN ISO 527 / ASTM 638
Contenuto VOC	A+ Rating	

Applicazioni ed Uso

- **APPLICAZIONI:** riprese su cemento armato, barre filettate, fissaggio di strutture metalliche pesanti, balconi, facciate, scaffalature.
- **PREPARAZIONE E PULIZIA**
- **1:** Forare il supporto (calcestruzzo o mattoni) del diametro e profondità necessari come indicati in tabella.
- **2:** Pulire il foro spazzolando con uno scovolino e soffiando con una pompa alternativamente; alternare le operazioni più volte.
- **Calcestruzzo non fessurato (Option 8):** soffiare con pompa a mano 6bar per 2 volte, spazzolare con scovolino 4 volte, soffiare con pompa a mano 6bar per 2 volte - compressore ad aria (6bar) per fori praticati di hef $\geq 10d$ o $> \varnothing 22mm$.
- **Tondo per cemento armato:** soffiare 2 volte (6bar), spazzolare 2 volte con scovolino, soffiare 2 volte (6bar).
- **Muratura, solida e perforata:** soffiare con pompa a mano per 2 volte, spazzolare 2 volte con scovolino, soffiare con pompa a mano per 2 volte.
- **INSTALLAZIONE SU CALCESTRUZZO**
- **4:** Inserire la barra filettata o il tondino, assicurandosi che siano perfettamente puliti; ruotare lentamente la barra o il tondino fino a raggiungere il fondo del foro.
- **5:** Controllo visivo: il colore della resina cambia durante la fase di catalisi da blu a grigio. Durante il tempo aperto (prima che inizi la catalisi) la barra filettata o il tondino possono essere riposizionati ed è possibile aggiungere altra resina.
- **INSTALLAZIONE - MATTONI:**
- **3:** Inserire la calza.
- **4:** Estrudere il prodotto fino a quando raggiunge un colore omogeneo. Iniziare il riempimento della calza partendo dal suo fondo, indietreggiando lentamente. Riempire la calza completamente, chiudere la clip di centratura prima di inserire la barra filettata.
- **5:** Inserire la barra filettata, assicurandosi che sia pulita, fino a raggiungere il fondo della calza.
- **6:** Controllo visivo: il colore della resina cambia durante la fase di catalisi da blu a grigio. Durante il tempo aperto (prima che inizi la catalisi) la barra filettata può essere riposizionata ed è possibile aggiungere altra resina.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Durata	Sezione
T595003	Bond & Fix 300ml	300ml	vedi stampa + 18 mesi	ADESIVI E SIGILLANTI
Y591250	Perforated Sleeve 12x50mm	20pcs.	-	ATTREZZI
Y591613	Perforated Sleeve 16x130mm	10pcs.	-	ATTREZZI
Y591685	Perforated Sleeve 16x85mm	50pcs.	-	ATTREZZI

