























CLEAR TECH 2K UHS

TABELLA DI MISCELAZIONE

	BASE PRODOTTO	RESINA ACRILICA		∅ mm 1,2-1,4	bar 2-3	Distanza cm 15 - 20
	VOC	STANDARD:420 g/l		-	-	-
	RESIDUO SECCO	A::56%	 HVLP	1,2 -1,4	2-2,5	10 - 15
	RESA	9-10 mq/L		MANI		2 o ½ +1
	COLORE	INCOLORE		APPASSIMENTO A 20°C		5-10'
	PESO SPECIFICO	1000 g/l a 20°C		FUORI POLVERE A 20°C		S: 50 min R: 40 min L: 1 h XL: 1h 10'
	RAPPORTO DI MISCELAZIONE	2:1 a volume asta tazza graduata		SECCO AL TATTO A 20°		S: 6 h R: 5 h L: 6 h XL: 6 h
	PRODOTTO A	Peso Vol A: 100 2		TEMPO A 20° PRIMA DI RIMONTARE I COMPONENTI		S: 8 h R: 7 h L: 8 h XL: 8 h.
	CATALIZZATORE B	Peso Vol B: 50 1		TEMPO A 20° PER RIMUOVERE GLI EVENTUALI NASTRI		S: 9 h R: 9 h L: 9 h XL: 9 h.
	VISCOSITA' APPLICAZIONE	23" CF/4		TEMPO DI LUCIDATURA A 20°c		S: 24 h R: 24 h L: 24 h XL: 24 h.
Temp. °C				SECCO AL TATTO A 60°C.		S: 30' R: 25' L: 35' XL: 35'
< 18°	Hardner Rapido	Hardner Rapido		FLASH OFF		X: 5' Y= 4' W= 5'
18°-25°	Hardner Rapido- Standard	Hardner Standard Lento		FULL BAKE		X: 10' Y= 8' W= 10'
> 25° > 32°	Hardner Standard- Lento Extra Lento	Hardner Lento Extra Lento Extra Lento		POT LIFE		S: 3 h L: 3 h R: 2 h

*Legenda Diluizione: A= Standard B= Applicaz.

**Legenda catalizzatori X L=Extra Lento: L= Lento; S= Standard; R= Rapido

*** Legenda asciugatura Irradiazione X= Light Y=Dark W= metal