

## TOP PLAST ECO TRANSPARENT – DATI TECNICI

### Proprietà component nominali

|                                       | TOP PLAST<br>ECO<br>ADESIVO           |  | TOP PLAST ECO<br>50 sec     |  |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|-----------------------------|--|
| Chemical Base                         | Isocianato<br>reattivo<br>Prepolimero |  | Poliolo reattivo<br>miscela |  |
| Colore                                | Trasparente                           |  | Trasparente                 |  |
| Peso<br>Specifico(g/cm <sup>3</sup> ) | ~ 1,16                                |  | ~ 1,10                      |  |
| Viscosity (mPas)                      | ~ 55.000                              |  | ~ 68.000                    |  |
| Aspetto                               | Pasta                                 |  | Pasta                       |  |

|   | TOP PLAST ECO<br>50 sec<br>trasparente    |      |
|---|---|------|
| <b>Tempo aperto (at +23°C)</b>                    | 50sec                                     |      |
| <b>Lavorabile (at +23°C)</b>                      | 50sec                                     |      |
| <b>Carteggiabile (at +23°C)</b>                   | 10 minutes                                |      |
| <b>Tenuta alla trazione, ASTM D-638, at +23°C</b> | DIN 53504 @ 23°C<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | 203  |
| <b>Modulo di Young, ASTM D-638, at +23°C</b>      | DIN 53504 @ 23°C<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | 1200 |
| <b>Allungamento, ASTM D-638</b>                   | DIN 53504 @ 23°C [%]                      | 58   |
| <b>Assorbimento acqua, ASTM D-570</b>             |   |      |
| <b>Durezza Shore D, ASTM D-2240</b>               | EN ISO 868 @ 23°C                         | 68   |
| <b>Restringimento, ASTM C-733</b>                 | n.a.                                      |      |
| <b>Delta Peak TAN</b>                             | 40°C                                      |      |
| <b>Catalisi</b>                                   | Reazione esotermica                       |      |
| <b>Spessore minimo</b>                            | 0,25mm                                    |      |
| <b>Spessore massimo</b>                           | 12mm                                      |      |
| <b>Verniciatura in forno</b>                      | OK  |      |
| <b>Proprietà riempitive</b>                       | Buona                                     |      |
| <b>Shelf life</b>                                 | 12 mesi                                   |      |

## TOP PLAST ECO TRANSPARENT – DATI TECNICI

### Lap Shear Information

| Materiale                          | Pretrattamen<br>to |                   |         | Spessore<br>Adesivo | Risultato<br>Parte di<br>rottura | Tenuta<br>media         |
|------------------------------------|--------------------|-------------------|---------|---------------------|----------------------------------|-------------------------|
|                                    | Pulizia            | Carteggi<br>atura | Pulizia |                     |                                  |                         |
| PP                                 | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Adesivo                          | 46 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| PMMA                               | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Superficie                       | 40 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| PVC                                | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | 46 Kg/cm <sup>2</sup>            | 41 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| ABS/PC                             | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Adesivo                          | 47 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| ABS/G                              | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Adesivo                          | 54 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| Carbon                             | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Superficie                       | 14 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| PP/EPDM                            | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Adesivo                          | 2 Kg/cm <sup>2</sup>    |
| PA 6                               | SAF-FCA            | P120              | SAF-FCA | 1mm                 | Adesivo                          | 35,9 Kg/cm <sup>2</sup> |
| E-Coat<br>(Elettrode<br>posizione) | SAF-FCA            | P800              | SAF-FCA | 1mm                 | Rivestimen<br>to                 | 71,2 Kg/cm <sup>2</sup> |

| Materiale<br>Superficie                                       | Preparazione<br>superficie a<br>temperature<br>ambiente | Preparazione<br>Superficie per<br>Catalisi a caldo | Qualità<br>adesione | Rotture<br>Incollaggio                              |
|---|---|--|---------------------|---|
| <b>SMC, BMC, RTM, Gel<br/>Coat, Wood, HPL,<br/>PUR-RIM</b>    | Carteggiatura   | Non Necessario                                     | Eccellente          | Rottura<br>Materiale                                |
| <b>Carbon Fiber<br/>Reinforced Plastic<br/>(CFRP)</b>         | Carteggiatura   | Non Necessario                                     | Eccellente          | Rottura<br>Materiale                                |
| <b>Metalli o Leghe<br/>Primerizzati o<br/>verniciati</b>      | Carteggiatura   | Non Necessario                                     | Eccellente          | Distacco<br>rivestimento                            |
| <b>HLU, HSU</b>   | Carteggiatura   | Carteggiatura                                      | Buono               | Rottura<br>Materiale /<br>rivestimento<br>/ adesivo |
| <b>Termoplastici A<br/>(ABS, PA, PC/PBT,<br/>PPO/PA, PET)</b> | Carteggiatura o<br>pulizia con FCA-<br>SAF              | Nessuna  | Molto buono         | Rottura<br>Materiale                                |
| <b>Termoplastici B<br/>(PPO, PC/ABS,<br/>PP/EPDM)</b>         | FCA-SAF o<br>Techno Primer                              | FCA-SAF o<br>Techno Primer                         | Discreto<br>buono   | Rottura<br>Materiale /<br>rivestimento<br>/ adesivo |
| <b>Termoplastici C<br/>(PTFE, PP, PE, PVC,<br/>PPS, POM)</b>  | Pretrattamento<br>fisico (fiamma)                       | Pretrattamento<br>fisico (fiamma)                  | limitato            | Scarsa adsione(                                     |