

TOP PLAST ECO – DATI TECNICI

Proprietà nominali dei componenti

| | TOP PLAST ECO ADESIVO | TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 30sec | TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 1,5min | TOP PLAST ECO CATALIZZATORE 3,5min |
|--|------------------------------------|---|--|--|
| Base Chimica | Prepolimero Isocianato reattivo | Miscela di polioli reattivi | Miscela di polioli reattivi | Miscela di polioli reattivi |
| Colore | Bianco | Nero | Nero | Nero |
| Peso Specifico (g/cm ³) | ~ 1,24 | ~ 1,29 | ~ 1,29 | ~ 1,29 |
| Viscosità (mPas) | ~ 49.000 | ~ 50.000 | ~ 50.000 | ~ 50.000 |
| Aspetto | Pastoso non cola | Pastoso non cola | Pastoso non cola | Pastoso non cola |

| | TOP PLAST ECO 30sec | TOP PLAST ECO 1,5min | TOP PLAST ECO 3,5min |
|---|---|---|---|
| Tempo Aperto(a +23°C) | 30 sec. | 1.5 min. | 3.5 min. |
| Trasportabile (a+23°C) | 2.5 min. | 5 min. | 15 min. |
| Carteggiabile (a+23°C) | 5 min. | 10 min | 30 min. |
| Resistenza alla trazione, ASTM D-638, at +23°C | 27.1 MPa | 27.1 MPa | 27.1 MPa |
| Modulo di Young, ASTM D-638, a +23°C | 219 MPa | 219 MPa | 219 MPa |
| Allungamento, ASTM D-638 | 37% | 37% | 37% |
| Assorbimento d'acqua, ASTM D-570 | <1,0% | <1,0% | <1,0% |
| Durezza Shore D, ASTM D-2240 | 74 | 74 | 74 |
| Restringimento, ASTM C-733 | <1,0% | <1,0% | <1,0% |
| Tan Delta Peak | 45,8 | 45,8 | 45,8 |
| Catalisi | A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C) | A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C) | A temperature ambiente, oppure riscaldato a (max. +120°C) |
| Spessore minimo | da 0.5mm a 1.5mm | da 0.5mm a 1.5mm | da 0.5mm a 1.5mm |
| Spessore massimo | Circa 5mm | Circa 5mm | Circa 5mm |
| Resistenza nel forno di verniciatura | max. +150°C | max. +150°C | max. +150°C |
| Capacità riempitiva | Molto buona | Molto buona | Molto buona |
| Resistenza alla Forza di gravità | adatto per applicazioni verticali | adatto per applicazioni verticali | adatto per applicazioni verticali |
| Consumo per un cordone da 1/4" Diametro | circa 40g/m | circa 40g/m | circa 40g/m |
| Consumo per un cordone da 1/2" Diametro | circa 160g/m | circa 160g/m | circa 160g/m |
| Stoccaggio – Durata a magazzino | 24 mesi (tra +15°C e +32°C) | 24 mesi (tra +15°C e +32°C) | 24 mesi (tra +15°C e +32°C) |

TOP PLAST ECO – DATI TECNICI

| | Pre- trattamento | | | Spessore della linea | Risultati di Tenuta | Average strength |
|---------|------------------|---------------|------------|----------------------|---------------------|------------------|
| | Pulizia | Carteggiatura | Pulizia | | | |
| PP | Mega Clean | P120 | Mega Clean | 1mm | Adesione | 1,41 MPa |
| PMMA | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Media | 2,21 MPa |
| PVC | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Media | 3,43 MPa |
| ABS | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Adesione | 3,43 MPa |
| Carbon | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Coesione | 12,48 MPa |
| PP/EPDM | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Media | 1,40 MPa |
| PA 6 | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Adesione | 2,89 MPa |
| ABS/PC | Car Foam | P120 | Car Foam | 1mm | Adesione | 2,99 MPa |
| E-Coat | Car Foam | P800 | Car Foam | 1mm | Rottura Substrato | 9,7 MPa |

| Supporto/materiale | Preparazione della superficie per catalisi a temp. ambiente | Preparazione della superficie per catalisi ad Alta temperatura | Adesione | Possibili rotture dell'incollaggio |
|---|---|--|-------------|---|
| SMC, BMC, RTM, Gel Coat, Legno, HPL, PUR-RIM | Carteggiatura | Non necessaria | Eccellente | Rottura del Supporto |
| Fibra di Carbonio Plastica Rinforzata (CFRP) | Carteggiatura | Non necessaria | Eccellente | Rottura del Supporto |
| Metalli verniciati o pimerizzati- leghe metalliche | Nessuna | Non necessaria | Eccellente | Distacco del rivestimento |
| HLU, HSU | Carteggiatura | Carteggiatura | buona | Rottura del supporto/rivestimento/adesivo |
| Thermoplastici A (ABS, PA, PC/PBT, PPO/PA, PET) | Carteggiatura e pulizia con Megaclean – Fast Clean | Principalmente Nessuna | Molto buona | Rottura del supporto |
| Thermoplastici B (PPO, PC/ABS, PP/EPDM) | Carteggiatura e pulizia con Megaclean – Fast Clean | Megaclean o Fast Clean e Primer | discreto | Rottura del supporto/rivestimento/adesivo |
| Thermoplastici C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM) | Sfiammare e pulire con Car Foam-Megafoam | Sfiammare e pulire con Car Foam-Megafoam) | Limitata | Adesione Scarsa |