

ZIN2

PROTETTIVO A BASE DI ZINCO PER ZINCATURA A FREDDO

- Le particelle micronizzate di zinco creano uno strato protettivo attraverso la zincatura a freddo.
- Effetto duraturo.
- Protezione dalla corrosione salina: Test 240 e 480 ore.
- Approvato TÜV-Rheinland/Germany
- Elevata adesione grazie a resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco pura al 100%.
- Elevata copertura.
- Ottimo per ripristinare parti trattate con zincatura a caldo.
- Stop alla ruggine! - Previene la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico.
- Ottima adesione su tutti i tipi di metallo.
- Facile da sovraverniciare.
- Permette di effettuare la saldatura a punti.
- Ideale per superfici rigide e flessibili.



Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni, ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters, riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

ZINC 240

Informazioni Generali

ZINC 240 è una composizione unica di resina alchidica epossidica modificata e polvere di zinco pura al 100%. Applicato su ogni tipo di metallo crea un rivestimento flessibile, ma resistente e duraturo, che offre un'ottima protezione dalla corrosione elettrochimica.

Anche se lo strato applicato è graffiato o danneggiato, ZINC 240 garantisce protezione contro la corrosione grazie all'effetto protettivo catodico tra zinco e metallo o prodotti alcalini insolubili (sali di zinco).

Informazioni Tecniche

Stato fisico: aerosol
 Odore: caratteristica
 Colore: grigio
 Temperatura di applicazione: da +10°C a +25°C
 Resistenza alla temperatura: da -50°C a +130°C
 Punto d'infiammabilità: -41°C
 Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: -24,8°C
 Temperatura di autoaccensione: 465 °C
 Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: 1 - 13 Vol-%
 Tensione di vapore a +20°C: 5000 hPa
 Densità a +20°C: 1,042 g/cm³
 Rapida formazione della pelle, senza pori

Fuori polvere a +20°C: dopo 5-7 minuti
 Resa: due mani (+20°C & 50% umidità relativa): circa 4 mq
 Sovraverniciabile: dopo almeno 6 ore per vernici standard, 24 ore per vernici ad alto contenuto di solventi
 Test in nebbia salina DIN EN ISO 9227 NSS:
 2-mani (30-50µm): min. 240h
 3-mani (70-90 µm): min. 480h
 Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland
 Test resistenza all'umidità DIN EN ISO 6270-2:
 2-mani bagnato su bagnato (30-50µm): min. 1.000h
 3-mani bagnato su bagnato (70-90 µm): min. 1.416h
 Cert.-no. EB 1692249, TÜV-Rheinland

Applicazioni ed Uso

- Applicato per ripristinare la protezione contro la corrosione su superfici zincate danneggiate da saldatura, foratura, taglio, smerigliatura o altri trattamenti meccanici.
- Può essere usato anche per sigillature e trattamenti anti-corrosione di tubi e parti concave.
- Altre applicazioni: serbatoi di acqua calda, costruzioni metalliche, recinzioni, ferrovie, macchine movimento terra, torri di raffreddamento, macchinari agricoli, finestre e porte metalliche, tetti, macchinari di lavanderie e autolavaggi, raffinerie, ponti in acciaio, cornici metalliche, impianti di aria condizionata, insegne, serbatoi, pompe, compressori,...
- Adatto ad attrezzature nautiche che sono spesso a contatto con acqua salata e per sistemare parti zincate rovinata dalle intemperie.
- Può essere applicato anche come base per automobili, roulotte, rimorchi prima di applicare vernici o smalti.
- DOPO L'USO: pulire l'ugello tenendo la bomboletta capovolta e spruzzando fino a quando rilascia solamente gas.
- Assicurarsi che le superfici/parti da trattare siano pulite e prive di olio/grasso. Si consiglia di pre-trattare e pulire con MEGA FOAM o SAFE CLEAN!
- Decidere il numero di strati da applicare in base al livello di protezione che si vuole ottenere (vedere le informazioni tecniche).
- Per ottenere il colore originale delle superfici zincate a caldo (colori più chiari) usare ZINC GUARD.
- Per pulire e pre-trattare le superfici prima di applicare ZINC 240, usare SAFE CLEAN e BIO CLEAN.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Durata	Sezione
T111002	Zinc 240	500ml	vedi stampa + 24 mesi	TRATTAMENTO E PROTEZIONE DELLA SUPERFICIE

