

SRM

SUPER REPAIR MMA

ADESIVO BICOMPONENTE A BASE DI METACRILATO

- Incolla una vasta gamma di superfici.
- Ideale per incollaggi duraturi.
- Ideale per l'incollaggio della maggior parte dei metalli ferrosi e non come acciaio, alluminio, acciaio inox, ecc...e di ogni tipo di PVC, policarbonato, acrilico, vetroresina, PBT, PPO, ABS, FRT, resine poliuretaniche, resine epossidiche, RIM, Nylon, FRP, Poliesteri, Stirene.



Informazioni Generali

SUPER REPAIR MMA è un adesivo bi-componente a base di metilmetacrilato, tixotropico, di colore crema, che polimerizza a temperatura

ambiente, per l'incollaggio strutturale di una ampia gamma di materiali quali termoplastiche, plastiche termoindurenti, acciaio, alluminio, compositi.

Informazioni Tecniche

DATI DEL PRODOTTO:

Componente A / B / Miscela

Base chimica: MMA

Rapporto di miscelazione per volume: 1 (A/B)

Colore: Crema/Black

Colore Crema: biancastro (A), ambra (B, Miscela),

Colore Black: biancastro (A), Black (B, Miscela),

Aspetto: Pasta

Viscosità: 50.000.mPas (A/B), 90.000 mPas (Miscela)

Densità relativa: 0,96

Temperatura di applicazione: -40/ +120° C

Tempo di conservazione: 12 month

Tempo di lavorabilità: 15-18 min (Miscela)

Tempo di lavorabilità(Slow): 35-40 min (Miscela)

Tempo di fissaggio: 35-40 min (Miscela)

Tempo di fissaggio (Slow): 55-60 min (Miscela)

Catalisi Finale: 24 ore

Il prodotto resiste ad una temperatura di 140°C

per un massimo di 20/30 minuti.

Capacità di riempimento: fino a 3 mm

Durezza a fine reazione: Shore 66 D (ASTM D 2240)

Allungamento a rottura: 18%

Resistenza al taglio (DIN 53283): 20.7 N/mm²

Resistenza allo spellamento: 3,1-3,5 N/mm

Resistenza al taglio dell'adesione

(acciaio/acciaio - ASTM D 1002): 28.9 N/mm²

Resistenza al taglio dell'adesione (Al/Al):

> 24.7 N/mm²

Resistenza al taglio dell'adesione (ABS/PVC):

Rottura supporto

Resistenza al taglio dell'adesione

(Vetroresina/Vetroresina):

Rottura supporto

Resistenza al taglio dell'adesione (SMC/SMC): Rottura

supporto

Resistenza all'impatto: 960 N*m/m

Applicazioni ed Uso

- Il pre-trattamento dei materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, etc., può essere fatto utilizzando una miscela di eteri leggeri o con isopropanolo. L'utilizzo di solventi è da evitare poiché potrebbe rovinare la superficie. Il pre-trattamento di tutte le altre superfici può essere fatto utilizzando acetone o tricloroetilene. Non usare mai benzina o altri tipi di solventi. Ove possibile, effettuare una abrasione meccanica per eliminare ogni traccia di vernice (se presente) dalle superfici da incollare e per incrementare la forza e la tenuta dell'incollaggio. Lasciare asciugare le superfici pretrattate prima di applicare l'adesivo. Una adeguata miscelazione è richiesta per il corretto sviluppo della reazione al fine di ottenere le caratteristiche desiderate.
- Ideale per incollare parti di auto come tetti, fiancate, ecc... invece di saldarle.

- Ideale per incollare ogni tipo di PVC, policarbonato, acrilico, vetroresina, PBT, PPO, ABS, FRT, resine poliuretaniche, resine epossidiche, RIM, Nylon, FRP, Poliesteri, Stirene, acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, acciaio galvanizzato, ecc. Adatto per incollaggi che durino nel tempo, incolla una vasta varietà di superfici.

Articolo Nr.	Nome	Contenuto	Sezione
--------------	------	-----------	---------

Attenzione

Tutte le informazioni comprese le immagini sono state fornite con la massima attenzione. Comunque, è appropriato che l'utente stabilisca la fruibilità di ogni prodotto in base ai propri scopi, a prescindere dai nostri test. Tech Masters garantisce la completezza e l'accuratezza delle informazioni ma declina ogni responsabilità per gli usi specifici. La garanzia, fornita da Tech Masters riguarda solo le condizioni generali di vendita di questo prodotto. In nessun caso la nostra società potrà essere ritenuta responsabile di danni accidentali, danni per uso improprio o vendita del prodotto a terzi.

