

## ZIN2

### TARTÓS, CINK-BÁZISÚ VÉDELEM A HIDEGGALVANIZÁLÁS RÉVÉN

- A mikro-cink részecskék hideggalvanizálással nagyon hatékony védelmet alakítanak ki
- Hosszútávú, tartós védelmet biztosít
- Korrózióvédelmi sós víz teszt: 240 és 480 órás teszt
- TÜV-Rheinland/Germany által jóváhagyott
- Erős tapadás a felülethez az epoxi-alkyd és 100% tiszta cinkpor által
- Kiváló fedőképesség
- Kiváló a melegen galvanizált felületek javításához/kipótlásához
- Megállítja a rozsdásodást - megelőzi a korróziót a katód védelem effektus által
- Minden típusú fémhez kiválóan tapad
- Festhető és ponthegeasztható
- Rugalmas - nem válik le a felületről, nem töredezik



### FIGYELMEZTETÉS

Az itt szereplő információkat, a képeket is beleértve, a legnagyobb gondossággal adtuk meg. A felhasználónak a termék alkalmazását az adott felhasználási területen ki kell próbálni. Az adott információkat csak útmutatónak szánjuk a biztonságos kezeléshez, felhasználáshoz, tároláshoz, szállításhoz és hulladék-megsemmisítéshez, nem tekinthető garanciának/minőségi specifikációnak. Az információk csak a fenti termékre vonatkoznak, és nem érvényesek, ha az anyagot más anyaggal kombinálva, más eljárás szerint használják, mint amit megadtunk, továbbá cégünk nem felel a helytelen használat során keletkezett károkért.

## ZINC 240

### ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A ZINC 240 egy módosított epoxi-alkid gyantából és 100 % tiszta cinkporból álló különleges keverék. Bármely fémre alkalmazva egy rugalmas, ellenálló és tartós cink-gyanta bevonatot képez, amely kiválóan véd a korrózió ellen az elektro-kémiai effektus által.

### TECHNIKAI ADATOK

Halmazállapot: aeroszol  
Szín: szürké  
Szag: jellemző  
pH-érték: A keverék nem poláris/aprotikus.  
Alkalmazási hőmérséklet: +10°C -tól +25°C -ig  
Üzemi hőmérséklet: -50°C -tól +130°C -ig  
Kezdeti forráspont és forrásponttartomány -24,8°C  
Lobbanáspont: -41°C  
Öngyulladás hőmérséklet: 465°C  
Felső/alsó gyulladási határ vagy robbanási tartományok: 1 - 13 Téf. %  
Gőznyomás (20°C): 5000 hPa  
Sűrűség (20°C): 1,042 g/cm<sup>3</sup>  
Vízoldhatóság: Nem vagy csak kevésbé keverhető.  
Szerves oldószer tartalom: 64,3%

Még akkor is, ha a bevonat megkarcolódik vagy megsérül, a ZINC 240 újra képezi a védelmet a katód védelem effektussal a cink és a fém között, biztosítva a felület további, rozsdaelleni védelmét.

Szilárd anyag tartalom: 5,1%  
Gyors felületi, porózusmentes száradás  
Száradás 20°C-on: 5-7 perc után  
Fedőképesség: kétrétegű bevonattal (20°C-on, 50 % relatív páratartalomnál): kb. 4 m<sup>2</sup>  
Átfesthető: min. 6 óra után normál, 24 óra után magas oldószer tartamú festékekkel  
Sós-vizes teszt DIN EN ISO 9227 NSS szerint:  
2 rétegnél (30-50µm): min. 240 óra  
3 rétegnél (70-90 µm): min. 480 óra  
Minősítési szám: EB 1692249, TÜV-Rheinland  
Kondenzvíz teszt DIN EN ISO 6270-2 szerint:  
2 rétegnél (30-50µm): min. 1 000 óra  
3 rétegnél (70-90 µm): min. 1 416 óra  
Minősítési szám EB 1692249, TÜV-Rheinland

### ALKALMAZÁSI TERÜLETEK ÉS HASZNÁLAT

- Ajánlott a melegen galvanizált felületek védelmére, amelyek hegesztés, fúrás, marás, vágás vagy egyéb mechanikai hatások miatt megsérültek.
- Használható üreges terek szigetelésére és korrózióvédelmére, csöveknél és nehezen hozzáférhető helyeken is.
- További tipikus felhasználási területek, ahol érvényesülnek a ZINC 240 kimagasló tulajdonságai: víztartályok, hegesztett építmények, kerítések, vasút, földmunkagépek, hűtőtornyok, mezőgazdasági berendezések, fém nyílászárók, tetők, ülepítő csatornák, mosodák és autómosók berendezései, olajfinomítók, acél hidak, fém keretek, légkondicionálók, fém tartályok, szivattyúk, kompresszorok, vegyipari berendezések stb.
- Tökéletesen működik hajókon, csónakokon, egyéb vízi járműveken, ahol akár sós vizes igénybevétel jelentkezik.
- Alapozóként autóknaál, nehézgépeknél, teherautóknaál stb. is alkalmazható, mielőtt a fedő festést, lakkozást végzik.
- Győződjön meg róla, hogy a kezelni kívánt felület tiszta, zsír/olaj és szennyeződésmenyes legyen! (Az előkészítéshez használja a MEGA FOAM-ot vagy a CLEAN SPRAY-t.)
- Fújja fel az igénynek megfelelő mennyiségű réteget! (lásd technikai információk)
- Használat után fordítsa fejfelé a palackot! Fújja ki belőle az anyagot, amíg már csak a hajtógáz jön! Ezzel megakadályozhatja a fúvóka eltömődését.

Cikkszám	Termék neve	Kiszerezés	Szavatossági idő	Anyagtípus
T111002	Zinc 240	500ml	lásd csomagolás + 24 hónap	FELÜLETVÉDŐ ÉS -KEZELŐ ANYAGOK

