

ZIN7

IZUZETNO UČINKOVITA I DUGOTRAJNA CINK ZAŠTITA HLADNOM GALVANIZACIJOM

- Vrlo učinkovita formula s povećanim sadržajem aktivnih mikroniziranih čestica cinka
- Ove mikronizirane čestice cinka stvaraju izuzetno učinkovit zaštitni premaz putem hladnog cinčanja
- Izuzetno dugotrajan i postojan
- Zaštita od korozije (slani sprej Test više od 720 sati)
- Odobreno od strane TÜV-Rheinland/Njemačka
- Snažno prijanjanje zahvaljujući epoksi modificiranom alkidu i 100% čistom cinkovom prahu
- Vrlo visoka pokrivenost Izvršno za popravak/zamjenu vruće pocinčanih dijelova
- Zaustavlja hrđu - sprječava koroziju kroz učinak katodne zaštite
- Izvršno prijanjanje na sve vrste metala
- Lako se prebojava
- Može se točkasto variti
- Čvrsta i fleksibilna površina - neće se ljuštiti



VAŽNO

Svi se podaci, uključujući fotografije smatraju pouzdanima. Međutim, korisnici bi neovisno o tome trebali procijeniti prikladnost svakog proizvoda za svoju uporabu. Novo-systems d.o.o. ne daje garanciju za točnost i kompletnost informacija i odriče se odgovornosti vezane uz njihovu uporabu. Jedine obveze tvrtke Novo-systems d.o.o. su one koje se nalaze u Općim odredbama i uvjetima prodaje ovog proizvoda, te Novo-systems d.o.o. ni u kojem slučaju neće biti odgovoran za bilo kakve slučajne, indirektno ili posljedične štete koje bi proizašle iz prodaje, preprodaje, primjene ili neadekvatne primjene proizvoda.

ZINC 720

OPĆE INFORMACIJE

ZINC 720 je jedinstvena kombinacija epoksi modificirane alkične smole zajedno sa visokim sadržajem 100% čistog pudera cinka. Nanošenjem na sve vrste metala nastaje fleksibilan, ali

izuzetno otporan zaštitni premaz na bazi cinka-smole. Nastali premaz pruža vrlo dobru zaštitu od nastanka korozije elektro-kemijskim efektom, čak i ukoliko je nanešeni premaz oštećen.

TEHNIČKE INFORMACIJE

Agregatno stanje: aerosol
 Boja: siv
 Miris: karakteristika
 Temperatura primjene: +10°C do +25°C
 Temperatura samozapaljenja: 465 °C
 Radna temperatura: - 50 do +130°C
 Plamnište: - 41°C
 Vrelište/područje vrenja: - 24,8°C
 Donje granice zapaljivosti/ eksplozije: 1 Vol %
 Gornje granice zapaljivosti/ eksplozije: 13 Vol %
 Tlak pare (na 20°C): 5000 hPa
 Gustoća (na 20°C): 1,042 g/cm³
 Organska otapala: 64,3%
 Sadržaj čvrste tvari: 5,1%
 Koža koja se brzo suši, bez pora
 Sušenje na 20°C: nakon 5-7 minuta

Pokrivenost: premaz u dva prolaza (20°C & 50% rel. vlažnost): cca. 3,4 m²
 Lakiranje: nakon min. 6 sati za standardne boje, 24 sata za boje s visokim otapalom
 Test otpornosti na slani sprej prema prema DIN EN ISO 9227 NSS:
 Premazivanje u 2 prolaza (30-50µm): min. 720h
 Premazivanje u 3 prolaza (70-90 µm): 720h+
 Cert.-br. EB 1692249, TÜV-Rheinland
 Ispitivanje otpornosti na kondenzaciju i vodu prema prema DIN EN ISO 6270-2:
 2-prolazni premaz mokro u mokro (30-50µm): min. 1.416h
 3-prolazni premaz mokro u mokro (70-90 µm): min. 2.000h
 Cert.-br. EB 1692249, TÜV-Rheinland

PRIMJENA I UPORABA

- PRIMJENA:
- Koristi se kao najbolja zaštita hladnom galvanizacijom protiv korozije i soli (solno-sprejni test).
- Primjenjuje se kao ponovna zaštita od korozije na površinama koje su oštećene varenjem, bušenjem, rezanjem, brušenjem ili drugim mehaničkim radnjama, a na kojima je napravljena vruća galvanizacija.
- Može se primjenjivati za pečačenje i kao tretman zaštite od korozije šupljih prostora, cijevi i konkavnih dijelova.
- Ostale primjene ZINC 720: spremnici tople vode, metalne zavarene konstrukcije, ograde, željezničke tračnice, oprema za zemljanu kobilicu, rashladni tornjevi, poljoprivredna oprema, metalna vrata i prozori, krovovi, lijevci za pražnjenje, praonice rublja, praonice automobila, postrojenja za preradu nafte, čelične konstrukcije mostova, čelični okviri, rashladni uređaji, signalizacijska oprema, spremnici za pohranu, pumpe, kompresori u kemijskim postrojenjima, itd.
- Savršeno prikladan za primjenu na opremi za čamce i brodove koji su u kontaktu sa morskom vodom i za čišćenje pocinčanih dijelova uništenih vremenskim utjecajima.
- Također se primjenjuje kao prvi premaz za aute, prikolice i na ostaloj opremi prije bojanja i lakiranja.

- UPORABA:
- Primjenjivati ZINC 720 na sobnoj temperaturi. Prije primjene dobro protresti proizvod i dobro očistiti i odmastiti površinu. Raspršiti ravnomjeran sloj na tretiranu površinu.
- Ostaviti da se osuši 5 do 7 minuta. Nakon 15 do 30 minuta započeti sa nanošenjem novog premaza.
- Nanijeti broj premaza prema željenom nivou zaštite od korozije (pogledati tehničke informacije).
- NAKON PRIMJENE: kako bi se očistio raspršivač držati dozu okrenutu naopako i raspršivati do ispuštanja plina.
- Kako bi se boja uskladila sa originalnom, postignutom vrućom galvanizacijom, koristiti TECH-MASTERS ZINC GUARD. Za čišćenje i odmaščivanje prije primjene upotrijebiti SAFE CLEAN ili BIO CLEAN.

Šifra proizvoda	Naziv	Sadržaj	Rok trajanja	Vrsta
T111001	Zinc 720	500ml	vidi impresum + 24 mjeseci	PROIZVODI ZA POVRŠINSKU OBRADU I ZAŠTITU

