

WPU

PROFESSIONELLE ZINKPHOSPHAT-SCHWEIßGRUNDIERUNG ROTBRAUN

- Schweißbare Oberflächenversiegelung
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzgrundierung
- Verhindert Passungsrost
- Hochkohäsiver Beschichtungsfilm - ausgezeichnete Haftung
- Hoher Füllanteil bei Rissen und Spalten
- Gute Schleifbarkeit
- Idealer Haftgrund für Farben und Lacke
- Für alle metallischen Untergründe geeignet
- Sehr gute Kratz- und Schlagfestigkeit
- Schnelltrocknend für eine zügige Weiterverarbeitung
- Beständig gegen Wasser, Salzwasser (Salzprühtest DIN 50021) sowie leichte Säuren und Laugen
- Reduzierte Rauch- und Schweißperlenentwicklung
- Weniger Schlackeneinschlüsse und Porenbildung, als bei herkömmlichen Rostschutzgrundierungen



HINWEIS

Alle Informationen einschließlich der Bilder werden mit größter Sorgfalt gegeben. Dennoch ist es angebracht, dass Benutzer unabhängig von der Prüfung die Eignung jedes Produkts für ihre eigenen Zwecke zuvor prüfen. Tech-Masters haftet nicht für die Vollständigkeit und Richtigkeit der Informationen und lehnt eine Garantie für Ihren spezifischen Gebrauch ab. Die Garantie, die Tech-Masters Produkte bieten, bezieht sich nur auf die Standard-Verkaufsbedingungen dieses Produkts. In keinem Fall kann Tech-Masters für zufällige Schäden oder Schäden durch unsachgemäßen Gebrauch oder Verkauf des Produkts an einen anderen Kunden verantwortlich gemacht werden.

WELD PRIMER ULTRA

ALLGEMEINE INFORMATION

WELD PRIMER ULTRA ist ein professioneller, kratz- und schlagfester Schweißprimer rotbraun, für eine ausgezeichnete Korrosionsschutzversiegelung aller metallischen Untergründe. WELD PRIMER ULTRA verhindert Passungsrost und hinterlässt einen hochkohäsiven Beschichtungsfilm mit ausgezeichneter Haftung und hohem Füllanteil bei Rissen und Spalten.

WELD PRIMER ULTRA ist schnelltrocknend, schleif- und überlackierbar, sowie beständig gegen Wasser, Salzwasser (Salzprühtest DIN 50021), sowie leichte Säuren und Laugen. Beim Schweißprozess reduziert WELD PRIMER ULTRA die Rauch- sowie Schweißperlenentwicklung und verringert die Schlackeneinschlüsse, sowie Porenbildung im Vergleich zu herkömmlichen Rostschutzgrundierungen.

TECHNISCHE INFORMATION

Basis: Zinkphosphat, modifizierte Alkydharze
 Farbe: Rotbraun RAL8012
 Aggregatzustand: Aerosol
 Geruch: Lösungsmittel
 Salzprühtest(DIN 50021)/NaCl: 80µm, 250Stunden, R10
 Siedepunkt: -44,5°C
 Untere und obere Explosionsgrenze: 0,6 Vol% - 13 Vol%
 Flammpunkt: -97°C
 Zündtemperatur: 365°C

Dampfdruck (bei 20°C): 2100 hPa
 Druck (bei 20°C): 3,1 bar
 Dichte (bei 20°C): 0,748 g/cm³
 Organische Lösungsmittel: 80,2 %
 Feststoffgehalt: 20,4 %
 Förderrate (bei 20°C): 1,5 g/Sek
 Temperaturbeständigkeit: bis 130°C
 Anwendungstemperatur: 10°C - 25°C
 Lagerbedingungen: Kühl (10°C - 20°C) und trocken

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- ANWENDUNG:
- Für die metallverarbeitende Industrie und Gewerbe, wie Schlossereien und Schweißereien
- Automobilindustrie/Karosseriebau
- Instandhaltung
- Blechverarbeitung
- Maschinen- und Schiffsbau
- Landwirtschaft
- Straßenmeisterei/Bauhöfe
- Behälterbau
- GEBRAUCH:
- Zu verarbeitende Oberflächen entrosten, schleifen, entfetten und trocknen
- Dose vor Gebrauch sehr gut schütteln, um eine gleichmäßige Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten
- Aus einem Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig aufsprühen
- Kann nach und vor Schweißarbeiten verwendet werden
- Schweißbar nach 5-15 Minuten (bei 20 °C Raumtemperatur, je nach Schichtdicke)
- Überlackierbar nach 8 Stunden
- Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil frei sprühen

| Artikel Nr. | Name | Inhalt | Haltbarkeit | Produktgruppe |
|-------------|-------------------------|--------|----------------------------|----------------------------------|
| T903500 | Weld Primer Ultra 500ml | 500ml | siehe Aufdruck + 12 Monate | OBERFLÄCHENBEHANDLUNG UND SCHUTZ |

