

CVX

PROFESSIONELLER, LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF AUF POLYURETHANBASIS

- Hohe Anfangshaftung und schrumpffreie Aushärtung
- Greift keine Oberflächen an
- Geruchlos, wasser- und witterungsbeständig
- Schleifbar und überlackierbar
- Temperaturbeständigkeit bis 80°C
- Breites Haftungsspektrum: Holzwerkstoffe (auch lackiert), Bauplatten, verschiedene Metalle, Naturstein, Keramiken, Marmor, Corian, usw.
- Schall- und vibrationsdämpfend (Treppenbau- und Wandverkleidungen)
- Füllt und überbrückt Unebenheiten, und bleibt grundelastisch.
- Einfache Handhabung
- ift-Prüfzeugnis DIN EN 204-D4



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die in den Standardverkaufsbedingungen für dieses Produkt, angeführten Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.

CONFIX

ALLGEMEINE INFORMATION

CONFIX ist das ideale Produkt für Verklebungen und zur Montage.

CONFIX eignet sich für eine außergewöhnliche, starke und dauerhafte Verbindung unter extremen Bedingungen im Handwerk oder in der Industrie.

CONFIX erfüllt die höchste Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 bei der Verklebung von Holz auf Holz.

CONFIX bietet eine ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Holz und Baumaterialien, Keramik, Metall, duroplastischen und thermoplastischen Materialien.

CONFIX ist ein besonders starker Montageklebstoff für eine dauerhafte Verbindung mit Funktionalität und einer sehr hohen Festigkeit.

TECHNISCHE INFORMATION

Aggregatzustand: pastös

Basis: 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei

Farbe: beige

Geruch: charakteristisch

Flammpunkt: 229 °C

Zündtemperatur: 400 °C

Dichte: 1,46 g/cm³ (20 °C)

Wasserlöslichkeit: Nicht mischbar

Viskosität, dynamisch: 624 Pa* s (20 °C)

Haftung und Durchhärtung (trocken bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte)

Hautbildung und Ersthaftung: nach ca. 5 Min.

80% Durchhärtung: nach ca. 10 Min.

100% Durchhärtung: nach ca. 45 Min.

Anwendungstemperatur: +5°C bis +35°C

Verbrauch: 400g/m²

Thermische Stabilität: -30°C bis 80°C

Anfangsvolumen nimmt nach Durchhärten ab
 Klebeflächenkraft: Auf Holz: 100 N/cm², Natur- und Tonstein: 115 N/cm²

Reinigung: Nicht durchgehärteter CONFIX-Klebstoff kann mit Reinigungstüchern entfernt werden.

Lagerung zwischen +15°C und +25°C, ohne direkte Sonneneinstrahlung. Während der Lagerung steigt die Viskosität.

Halbbarkeit: 12 Monate (in ungeöffneter Verpackung)

Sicherheitsmaßnahmen: Siehe Sicherheitsdatenblatt

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- Die Oberflächen der zu klebenden Bauteile müssen trocken, frei von Staub, Fett und Trennmittel sein. Der Konstruktionskleber wird raupenförmig oder mit einer Zahnschachtel aufgetragen. Kartuschennippel bis zum vordersten Gewindegang abschneiden, Düse aufschrauben und bis zur gewünschten Strangbreite schräg abschneiden. Kartusche in die Auspresspistole einlegen und Dichtstoff aufspritzen. Der Konstruktionskleber reagiert in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit. Während dieser Reaktion entwickelt sich Kohlendioxyd und der Kleber schäumt leicht auf. Daher wird empfohlen, die Bauteile zu fixieren bzw. zu beschweren. Nach dem Auftragen des Klebers die Bauteile innerhalb von zehn Minuten zusammenfügen und miteinander verpressen. Die zu verklebenden Bauteile bis zum Durchhärten des Klebers fixiert halten. Die Reaktionszeit ist abhängig von Temperatur sowie Luft- und Untergrundfeuchtigkeit.
- **HINWEIS:**
 Die Viskosität des 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffes ist bei +15°C doppelt so hoch als bei einer Verarbeitung bei +25°C. Der Klebstoff ändert seine Farbe, wenn er der Sonne ausgesetzt ist, die Haftfestigkeit ändert sich nicht. Verklebung auf Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen. Blankes Aluminium kann nur mit einer geeigneten Vorbehandlung oder einer Grundierung geklebt werden. Kleben von Materialien von unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen bezüglich ihres Langzeitverhaltens geprüft werden.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Halbbarkeit	Produktgruppe
T569000	Kartuschenpresse 26:1	1St.	-	TOOLS
T569001	Gelenkspitzen Nozzle 360°	6 St.	-	TOOLS
T901000	Confix	310ml	siehe Aufdruck + 12 Monate	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T901003	Confix Multi Tip	St.	-	TOOLS

