

PLU

ANTI-SEIZE MONTAGESCHMIERMittel - GEGEN ROSTKORROSION UND VERSCHLEISS

- Widersteht hohem Druck (230 N/mm²)
- Enthält kein Nickel - spezielle Mischung aus Metallpulvern
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis +1200°C
- Schutz vor Korrosion, Festfressen und Kaltverschweißen
- Reduziert Reibung und Verschleiß - Kugellagereffekt
- Beständig gegen Wasser, chemische Dämpfe, Salz, Lösungsmittel, atmosphärische Einflüsse usw.
- Konstante Viskosität auch unter extremen Bedingungen
- Spart Zeit und Geld
- Einfachere Montage und Demontage von Teilen
- Sparsam im Verbrauch



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

ALLGEMEINE INFORMATION

POWER LUBE ist ein hochwirksames Anti-Seize-Montageschmiermittel. Durch die spezielle Kombination von synthetischen Ölen und reinen Metallpartikeln bietet es zuverlässigen Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Kaltverschweißen. POWER LUBE dringt selbst in kleinste Poren und Risse ein und bildet einen feinen Trennfilm, der schützend und langanhaltend ist. Dank der starken Schmiereigenschaften von POWER LUBE lassen sich

montierte Teile auch nach Jahren mit Standardwerkzeugen problemlos trennen. POWER LUBE ist ein Wärmeleiter und kann nicht zerstört werden. Es widersteht Temperaturen von -180°C bis +1200°C. Es darf nicht in Sauerstoff- oder Acetylenanlagen verwendet werden. POWER LUBE ist ungiftig und frei von Blei oder Nickel. POWER LUBE tropft nicht und ist sehr sparsam im Verbrauch.

TECHNISCHE INFORMATION

PASTE / DRUCKPACKUNG:
Aggregatzustand: Aerosol (Pressepackung)
Farbe: grau
Geruch: charakteristisch (Paste), Benzol (Pressepackung)
Grundöl: synthetisches Ölgemisch
Flammpunkt: 170°C (Paste), > 93,3°C (Pressepackung)
Dichte (20°C): 1,2 g/cm³
OFW-Gerätereibungskoeffizient: 0,13
Reibung gesamt: 0,14 µ
Reibungsgewinde: 0,13 µ
Reibkopf unten: 0,15 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Warenlast: 4200 N VKA-TEST (DIN 51350)
Schweißkraft: 4400 N VKA-TEST (DIN 51350)
Kugelhakenwert (1Min/1000N): 0,5mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
Spezifische Wärmeübertragungskapazität (20°C): 1,325 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit (20°C): 0,355 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4) (20°C): 0,546 W/m·K
Spannungsfestigkeit (DIN EN 60243-1) (20°C): 1,3 kV/mm
Schwefelgehalt (DIN 514): < 0,1%
Wasserdichtigkeit (DIN 51807): 0-90
Druck (DIN 53281-83): 230 N/mm²
Salzprüfetest: > 170h
Spezifischer Widerstand: 1,2 x 10¹⁵ Ohm/cm
Temperaturbeständigkeit: -180 bis 1200°C
Haltbarkeit: 24 Monate im Originalgebinde
Lagerung: Behälter dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln lagern. An einem trockenen Ort bei Lagertemperatur lagern.

AEROSOL
Farbe: grau
Geruch: benzol
Grundöl: synthetisches Ölgemisch
Untere Explosionsgrenze: 0,6%
Dampfdruck: 350 kPa (Raumtemperatur)
Dichte (20°C): 0,72 g/cm³
Verbrennungswärme: 31,99 kJ/g
VKA-TEST (DIN 51350) Warenlast: 4200 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißkraft: 4400 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kugelhakenwert (1Min/1000N): 0,5mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137): 310-340 1/10mm
Wasserdichtigkeit (DIN 51807): 0-90
Druck (DIN 53281-83): 230 N/mm²
Salzprüfetest: > 170h
Wärmeleitfähigkeit: 0,3 W/m·K
Spannungsfestigkeit: 0,47 kV/mm²
Temperaturbeständigkeit: -180 bis +1200°C
Haltbarkeit: 24 Monate im Originalgebinde
Lagerung: Behälter dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln lagern. An einem trockenen Ort bei Lagertemperatur lagern.

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **PASTE/DRUCK PACK:**
 - Oberfläche reinigen und entfetten.
 - Tragen Sie die POWER LUBE Paste gleichmäßig auf.
 - POWER LUBE ist nur für montagepastenspezifische Anwendungen geeignet, es ersetzt keine reinen Schmierstoffe und Fette.
 - Tragen Sie eine ausreichende Menge POWER LUBE mit einer Bürste, einem Tuch oder einem Kunststoffschwamm auf.
 - Bei Gewinden ist es wichtig, dass POWER LUBE bis zum Gewindegrund aufgetragen wird, um eine gute Dichtwirkung zu gewährleisten.
 - POWER LUBE darf nicht gemischt werden.
- **AEROSOL:**
 - POWER LUBE ist nur für montagepastenspezifische Anwendungen geeignet, es ersetzt keine reinen Schmierstoffe und Fette.
 - Oberfläche reinigen und entfetten.
 - Dose vor Gebrauch gut schütteln.
 - Etwa 15 cm von der Oberfläche entfernt aufsprühen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
T221002	Power Lube	120g	SCHMIERMittel
T221005	Power Lube PP	200ml	SCHMIERMittel
T221101	Power Lube	400ml	SCHMIERMittel
T221302	Power Lube	500g	SCHMIERMittel
T221404	Power Lube	1,8kg	SCHMIERMittel



SCHMIERMittel

WWW.TECH-MASTERS.EU/AT

