

## WPU

### ZÁKLADOVÝ ZINKOFOSFÁTOVÝ NÁTĚR PROTI KOROZI

- Zinkový základ
- Vynikající ochrana proti korozi
- Vysoce soudržný nátěrový film, vynikající přilnavost
- Ochrana před korozi po pískování.
- Lze použít na všechny kovové povrchy
- Přelakovatelný nejmodernějšími barvami a nátěry



## WELD PRIMER ULTRA

### Základní informace

WELD PRIMER ULTRA je vysoce kvalitní svařovací základní nátěr, který poskytuje vynikající ochranu proti korozi. Díky vynikající přilnavosti WELD PRIMER ULTRA je výrazně sníženo riziko koroze a tvorby rzi.

Lze jej bez námahy aplikovat na povrchy, které mají být chráněny. Rychle zasychající. Svařitelný po 15 min., při 20 °C (max. vrstva 30 mikrometru) Přelakovatelný po 8 hodinách.

### Technické informace

Základ: Fosforečnan zinečnatý, mastek, oxid titaničitý, saze, modifikované alkydové pryskyřice.

Barva: červenohnědá.

Fyzikální stav: Aerosol.

Zápach: Rozpouštědla.

Test solným sprejem (DIN 50021 + DIN53210): 80 mu 250 hodin à Ri0.

Bod varu: -44,5 °C.

Dolní a horní mez výbušnosti:

Dolní: 0,6 % obj.

Horní: 13 % obj.

Bod vzplanutí: -97 °C.

Teplota vznícení: 365 °C.

Svařitelný: po 15 minutách při 20 °C (max. vrstva 30 mu).

Přelakovatelný: po 8 hodinách.

pH: Směs je nepolární/aprotická.

Tlak par (při 20 °C): 2100 hPa.

Tlak (při 20 °C): 3,1 bar.

Hustota (při 20 °C): 0,748 g/cm<sup>3</sup>.

Organická rozpouštědla: 80,2 %.

Obsah pevných látek: 20,4 %.

Tlak (při 20 °C): 3,1 bar.

Rychlost pokrytí (při 20 °C): 1,5 g/s.

Doporučený provozní / teplotní rozsah: -50 °C - 100 °C.

Nejvyšší možná teplota: 130 °C.

Aplikační teplota: 10 °C - 25 °C.

Podmínky skladování: V chladu (10 °C - 20 °C) a v suchu.

Bezpečnostní opatření viz bezpečnostní list.

Určeno pouze pro profesionální uživatele !

### Aplikace a Použití

- **APLIKACE:**
  - Vhodný při zpracování kovů v těžkém průmyslu, při stavbě lodí, v automobilovém průmyslu.
  - Typické aplikace zahrnují opravy částí ze železných kovů po svařování a poskytování dlouhodobé ochrany kovových sestav.
  - Svařitelný základní nátěr vytváří vysoce účinnou a trvanlivou ochrannou vrstvu proti korozi a nanáší se před procesem svařování na místa, která již nejsou poté přístupná. Aplikujte WELD PRIMER ULTRA: Nastříkejte ze vzdálenosti cca. 25 cm. Vyrovnajte malé promáčkliny a porézní místa opravy opakovaným nástřikem tenkých vrstev a broušením.

- **POUŽITÍ:**
  - Příprava povrchu: Povrchy určené k aplikaci zbavte rzi, obruste a očistěte pomocí Tech-Masters: Safe Clean nebo Clean Spray! V případě potřeby naneste tmel pro opravu hrubých nerovností.
  - WELD PRIMER ULTRA protřepejte: Základní nátěr před použitím protřepejte alespoň 2 minuty, aby bylo zajištěno rovnoměrné rozložení přísad.
  - Dbejte na vytvoření rovnoměrné vrstvy a rovnoměrné nanášení.
  - Upozornění: Před použitím si pozorně přečtěte a dodržujte údaje na etiketě!

Objednací číslo	Název	Balení	Použitelnost	Zařazení
T903500	Weld Primer Ultra 500ml	500ml	Viz potisk + 36 měsíců	OCHRANA A OŠETŘENÍ POVRCHŮ



### Upozornění

Veškeré informace včetně obrázků jsou poskytovány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby uživatelé bez ohledu na test vhodnosti každého produktu pro vlastní účely. Tech-Masters neručí za úplnost a přesnost informací a odmítá záruku na vaše konkrétní použití. Záruka, kterou produkty Tech-Masters poskytují, se vztahuje pouze na standardní podmínky prodeje tohoto produktu. Společnost Tech-Masters nemůže v žádném případě nést odpovědnost za náhodné škody nebo škody způsobené nesprávným použitím nebo prodejem produktu jinému zákazníkovi.

