

ESO

SILNÁ NÍZKOTEPLTNÍ PÁJECÍ SLITINA

- Velmi nízká teplota pájení (221°C).
- Nedeformuje základní materiál.
- Netoxická, neobsahuje cadmium, zinek, antimon ani měď.
- O 50% tvrdší než běžné pájky.
- Neodkapává, neteče a odolná vibracím.
- Zůstává lesklá a nekoroduje.
- O 25% lepší elektrická vodivost.
- 5x pevnější než běžné pájky (14,5 kg/mm²)



Základní informace

EASY SOLDER je víceúčelová nízkoteplotní pájka, která spojuje veškeré druhy kovů: ocel, galvanizovanou ocel, měď, mosaz. EASY SOLDER je rovněž vhodný na hliník nebo lehké slitiny s použitím tavidla Easy Solder FLUX. EASY SOLDER je 5krát silnější než normální měkké pájky a o 50% tvrdší. Nízkoteplotní pájecí slitina

EASY SOLDER vykazuje až o 25% lepší elektrickou vodivost než normální měkké pájecí prostředky. Vzhledem ke své nízké teplotě tavení je použití EASY SOLDERu velmi jednoduché a nedeformuje základní materiál. EASY SOLDER obsahuje tavicí přísadu. Materiály ošetřené EASY SOLDERem si zachovávají lesk, nekorodují a jsou odolné proti vibracím.

Technické informace

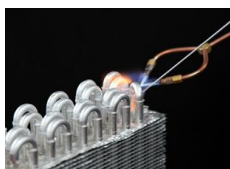
Skupenství: tuhý
Barva: kovový
Bod tání: 221 - 245 °C
Hustota: 7,4 g/cm³

Složení: Sn 95%, Ag 3,5%.
Obsahuje tavidlo.
Pevnost v tahu: 14,5 kg/mm².
URČENO POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ UŽIVATELE !

Aplikace a Použití

- Zahřejte kus hliníku rovnoměrně svařovacím hořákem nebo horkovzdušnou pistolí. Přesvědčte se, že si díly, které se mají pájet, zachovaly teplotu zpracování buď tak, že se upevní do stolního svěráku nebo položí na ohnivzdorné cihly. Větší kusy by se měly ochránit žáruvzdornou pastou.
 - Pokud bylo dosaženo dostatečné teploty, může se tavidlo nanést na plochu konstrukce nebo pájeného spoje, která se má opravit. Tavicí přísada začne procházet varem a teče.
 - Udržujte teplotu zpracování na rovnoměrné úrovni a zabraňte přímému kontaktu mezi zdrojem tepla a tavidlem.
 - Ponořte drát, který je součástí výbavy, do tavidla a uveďte jej do kontaktu s kusem hliníku nebo s pájeným spojem. Zásadně je třeba zabránit přímému kontaktu se zdrojem tepla. Pokud je docíleno požadované teploty,
- EASY SOLDER se roztaví a přilne s výbornou kapilaritou na kus hliníku. Pokud je to nutné, přidáme čas od času trochu tavidla.
 - Pokud jsou oprava, konstrukce nebo pájený spoj hotový, nechte kus 30 sekund ochladit aniž jím pohnete, aby došlo k vytvrzení.
 - Opláchněte kus vodou a odstraňte zbytky tavidla kovovým kartáčem.

Objednací číslo	Název	Balení	Použitelnost	Zařazení
T873020	Easy Solder tuba 1,5 mm	20 g	Viz potisk + 30 měsíců	ELEKTRICKÉ KOMPONENTY
T873500	Easy Solder cívka 1,5 mm	500 g	Viz potisk + 30 měsíců	ELEKTRICKÉ KOMPONENTY



Upozornění

Všechny informace včetně obrázků jsou udávány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby si uživatelé nezávisle na tom vyzkoušeli vhodnost použití každého jednotlivého výrobku pro vlastní účely. Firma neručí za úplnost a přesnost těchto informací a odmítá záruku za vaše konkrétní použití výrobků. Záruka, kterou poskytuje, se týká pouze standardních prodejních podmínek tohoto výrobku. V žádném případě neneseme odpovědnost za náhodné škody, ani za škody v důsledku nesprávného použití nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

