

MTP

HOCHLEISTUNGS-PTFE-SCHMIERMITTEL

- auch mit NSF H1 Zulassung erhältlich
- „Kugellagereffekt“ durch PTFE-Granulate
- Verlängert Wartungsintervalle erheblich
- Temperaturbeständigkeit -50°C bis +250°C
- Einsetzbar für hohe Druckbelastungen wie auch für feinmechanische Anwendungen
- Langanhaltende Schmierung, sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen
- Starkes Eindringvermögen
- Frei von Silikonen und Harzen
- Transparent
- Unterwandert Rost
- Zieht keinen Dreck an
- Guter Korrosionsschutz
- Wasser-, salzwasser- und witterungsbeständig
- Greift keine Kunststoffe, Lacke oder synthetische Materialien an



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Es gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und Tech-Masters lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Tech-Masters haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatzes des Produktes entstehen.

MULTI TECH PTFE

ALLGEMEINE INFORMATION

MULTI TECH PTFE ist ein leistungsstarkes, transparentes trockenfilm Schmiermittel mit mikroskopischem PTFE-Granulat. Dank der langanhaltenden Schmierwirkung und eines extrem beständigen Schmierfilms, werden die Intervalle zwischen den Anwendungen erheblich verlängert und die Abnutzung auf bewegten Teilen verringert. MULTI TECH PTFE klebt nicht, zieht keinen Staub an und ist durch sein außerordentliches Eindringvermögen hochgradig wasserbeständig. Es durchdringt selbst Rost, löst schwer zu erreichende, festsitzende Teile und greift keine synthetischen-, metallischen- oder Kunststoffoberflächen an. Der Einsatz garantiert eine professionelle, herausragende Schmierleistung

sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen. MULTI TECH PTFE beugt Abnutzungen vor und ist gleichfalls für schwere Belastungen wie für feinmechanische Anwendungen geeignet. Die Lebensmittelverarbeitung stellt ganz unterschiedliche Anforderungen an die eingesetzten Öle. Von Schmierstoffen erwartet beispielsweise die Lebensmittel- und Getränkeindustrie die gleiche Leistungsfähigkeit wie bei Industrieanwendungen. Doch damit nicht genug. Um den internationalen lebensmittelrechtlichen Bestimmungen zu entsprechen benötigt man Öle mit NSF H1-Registrierung, wie unser MULTI TECH PTFE NSF.

TECHNISCHE INFORMATION

MULTI TECH PTFE

Basis: Mineralöl und PTFE (Polytetrafluorethylen)

Form: Aerosol

Farbe: transparent

Ausbringung: 1,34 g/Sek.

4-Kugel-EP-Test (AS TM D 2596): 2530 N

Temperaturbeständigkeit: -50°C bis +250°C

Flammpunkt (bei 32°C): < 0°C

Zündtemperatur: > 200°C

Explosionsgrenze: 0,6 - 10,9 Vol %

Dampfdruck (bei 20°C): 3500 hPa (2,3 mm Hg)

Dichte (bei 20°C): 0,675 g/cm³ (5,63288 lbs/gal)

Organische Lösungsmittel: 65 %

VOC-Gehalt: 438,8 g/l (65 %)

Feststoffgehalt: 34 %

Chemische Beständigkeit: Salz, aggressive Dämpfe, Seeluft, Witterungseinflüsse, schwache Säuren und Laugen

Haltbarkeit: 12 Monate, trocken, kühl und frostsicher aufbewahren

MULTI TECH PTFE NSF

Basis: pharmazeutisches Weißöl, PTFE und Additive

Form: Aerosol

Geruch: charakteristisch

Seitbeginn: -44,5°C

Flammpunkt: -97°C

Zündtemperatur: ≥ 200°C

Obere/untere Explosionsgrenzen: 0,7 - 10,9 Vol%

Dampfdruck (bei 20°C): 3000 hPa

Dichte (bei 20°C): 0,724 g/cm³

Temperaturbeständigkeit: -15°C bis max. 180°C

Anwendungstemperatur: 15 - 25°C

Druck (bei 20°C): 4 bar

Haltbarkeit: 12 Monate, trocken und kühl aufbewahren

MULTI TECH PTFE LIQUID

Aggregatzustand: Flüssig

Farbe: gelb

Flammpunkt: > 60 - ≤ 93 °C

Relative Dichte: 0,87

Wasserlöslichkeit: praktisch unlöslich

Viskosität, kinematisch: > 14 - ≤ 20,5 mm²/s (40 °C)

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- **INDUSTRIE:**
- Für einen effizienten, verlängerten und energiesparenden Einsatz auf allen beweglichen Teilen wie: Fördergurten und -bändern, elektrischen Pumpen, Leitungen, Präzisionsteilen, Loch- und Stanzmaschinen, Antriebsrädern, beweglichen Antriebspumpen, Gerüsten, Schiebefeinstern, Abwasserpumpen...
- **KFZ-BEREICH:**
- Autos, Motorräder, Fahrräder, landwirtschaftliche Maschinen, Lenk- und Transportgeräten, ... : schmiert offene Ketten, Bowdenzüge, Fenster- und Türmechanismen, Leitungen für Abgasvorrichtungen, pneumatische Ablassöffnungen, Leitungen und Drehgelenke etc.
- **LEBENSMITTELBEREICH:**
- MULTI PTFE OIL NSF ist hervorragend für den Einsatz in der Getränkeindustrie, Großküchen, Fleischbearbeitung, Bäckereien oder Molkereien geeignet - die Prozesse sind so unterschiedlich wie die produzierten Lebensmittel selbst.
- Optimal für die PTFE-Schmierung von Reinigungsanlagen, Abfüll- und Etikettiermaschinen, Mühlen, Schrumpf- und Gefriertunnel oder Pelletpressen usw.
- MULTI PTFE OIL ist harzfrei, senkt Kosten und steigert darüber hinaus die Effizienz und Anlagenverfügbarkeit bei der Lebensmittelherstellung und -verarbeitung.
- **ANWENDUNG:**
- Vor Gebrauch schütteln. Die zu schmierenden Teile sollten vorher mit einem Lösungsmittel oder alkalisch gereinigt werden.
- MULTI PTFE OIL aus einer Distanz von 20-30 cm aufsprühen und einwirken lassen. Überschüssiges Schmiermittel mit einem sauberen Tuch entfernen.
- **ACHTUNG:** MULTI PTFE OIL nicht zu dick aufsprühen. Ein dünner Film ist wirkungsvoller als eine dicke Schicht (falls erforderlich erneut aufsprühen).
- MULTI PTFE OIL ist geeignet zum Schmieren von Metall auf Metall und Kunststoff auf Kunststoff, sowie auf Kombinationen aus diesen.
- ! Nicht während der Lebensmittelproduktion oder dessen Transport aufbringen !

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T315001	Multi Tech PTFE 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL
T315101	Multi Tech PTFE NSF 500ml	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL

SCHMIERMITTEL

WWW.TECH-MASTERS.EU/AT

